CATALOGO GENERALE
GENERAL CATALOGUE

L'AZIENDA

COMPANY

Vinilgomma s.r.l., azienda fondata nel 1968 certificata ISO 9001-2008 e PED 97/23/CE, si occupa della produzione e dell'assamblaggio di tubi flessibili in gomma e acciaio inox. L'esperienza maturata in quarant'anni ha permesso di specializzarci in un range di prodotti che spaziano dalla bassa all'altissima pressione proponendo tubi da un diametro minimo di 5 mm fino ad un diametro massimo di 250 mm, tutti testati, usando esclusivamente materiali certificati.
Le nostre competenze si confrontano principalmente nel campo siderurgico dove, proponendo prodotti espressamente studiati, pongono l'azienda in una posizione leader del settore.
L'obiettivo principale della società è il continuo sviluppo sia commerciale che tecnologico, target indispensabile per assicurare al cliente competitività dei prezzi ed alta flessibilità del prodotto.

Established in 1968, Vinilgomma, ISO 9001-2008 & PED 97/23/CE certified Company, supplies Flexible Stainless Steel Braided and Rubber jointed Hoses.
The developed experience (more than 40 years) allows us to propose rubber and stainless steel hoses, with a diameter from 5 to 250 mm, tested, and only with certified materials.
Our very specialized production has a particular focus in the metallurgic market (engineering companies and steel plants), and our very long experience allows us to be today an a leader position in our field.
The main purpose of our Company is the constant technical and commercial increase, in order to grant to the customer competitive prices and very high flexibility of the products.

CERTIFICAZIONI / *CERTIFICATIONS*

Certificato di Registrazione

Intertek

Il presente certifica che il Sistema di Gestione per la Qualità di

VINILGOMMA S.r.l.

con sede legale ed operativa in:
Via Mandolossa, 142 – 25064 Gussago (BS)/Italia
e magazzino in: **Via Mandolossa, 146 – 25064 Gussago (BS)/Italia**

è stato verificato e riconosciuto da Intertek conforme ai requisiti della norma

UNI EN ISO 9001:2008

Il Sistema di Gestione per la Qualità è applicabile a

Fabbricazione ed assemblaggio di tubi flessibili in gomma e acciaio inox raccordati.

IAF 14 - 17

Riferirsi al Manuale della Qualità per i dettagli delle esclusioni ai requisiti della Norma UNI EN ISO 9001:2008 e per i processi affidati in outsourcing.

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale. Audit di ricertificazione entro il **17 novembre 2017**

Certificato No.	0815099-00
Data di Prima Emissione	04 febbraio 2009
Data di Emissione Corrente:	28 dicembre 2014
Data di Scadenza:	02 gennaio 2018

ACCREDIA

Giacomo Marchitelli, Technical Manager
Intertek Italia S.p.A.
Via Aldo Moro, 47 20060 Gessate (MI)

Colin Maldowan
Global Business Leader
Business Assurance

Nel rilascio del presente certificato, Intertek non si assume alcuna responsabilità nei confronti di terzi se non nei confronti del Cliente e solo in conformità con il convenuto Accordo di Certificazione. La validità del presente certificato è subordinata al mantenimento della conformità ai requisiti Intertek per il Sistema di Gestione. Informazioni puntuali e aggiornate circa la validità ed eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato possono essere verificate via e-mail all'apposito indirizzo certificate.validation@intertek.com, consultando il sito internet www.intertek.com o contattando il n° telefonico 02 36596350

Il Certificato è di proprietà di Intertek Italia S.p.A. alla quale deve essere restituito su richiesta.

Intertek Intertek Intertek Intertek Intertek

ertificate of Registration

Intertek

This is to certify that the Quality Management System of

VINILGOMMA S.r.l.

with Head and Operative office in:
Via Mandolossa, 142 – 25064 Gussago (BS)/Italy
and warehouse in: **Via Mandolossa, 146 – 25064 Gussago (BS)/Italy**

has been assessed and registered by Intertek against the requirements of the standard

ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to

Manufacture and assembling of flexible rubber and stainless steel hoses.

IAF 14 - 17

Further clarification regarding the applicability of ISO 9001:2008 requirements and outsourcing may be obtained by consulting the organization's Quality Manual.

The validity of this certificate is subject to periodic surveillances. Renewal audit within **17th November 2017.**

Certificate No.	0815099-00
First Issue Date:	04th February 2009
Issue Date:	28th December 2014
Expiry Date:	02nd January 2018

ACCREDIA

Giacomo Marchitelli, Technical Manager
Intertek Italia S.p.A.
Via Aldo Moro, 47 20060 Gessate (MI)

Colin Maldowan
Global Business Leader
Business Assurance

In the issuance of this certificate, Intertek assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate's validity is subject to the organization maintaining their system in accordance with Intertek's requirements for system certification. Validity may be confirmed via email at certificate.validation@intertek.com, quoting this certificate, or visiting the following online number: www.intertek.com or dialing the following phone number: +39 02 36596350

The Certificate remains property of Intertek, to whom it must returned upon request.

Intertek Intertek Intertek Intertek Intertek

CERTIFICAZIONI / *CERTIFICATIONS*

CSI

Viale Lombardia 20 - 20021 Bollate (MILANO) - ITALY
www.csi-spa.com Tel. +39.02.383301 - Fax +39.02.3503940

CERTIFICATO CE DI CONFORMITÀ
CE CERTIFICATE OF CONFORMITY

Registrazione n.°/*Registration number*
PED/0497/1513/09

L'Organismo di Certificazione CSI S.p.A. (Organismo Notificato per la Direttiva 97/23/CE)
The Certification Body CSI S.p.A. (97/23/EC Directive Notified Body)

certifica che
certifies that

VINILGOMMA S.r.l.
Via Mandolossa, 142 - 25064 GUSSAGO (BS)

ha implementato e mantiene un Sistema di Qualità che garantisce la conformità ai Requisiti Essenziali di Sicurezza ad esso applicabili, secondo la Procedura del Modulo D1, Allegato III della Direttiva 97/23/CE
has implemented and maintains a Quality System which guarantees the compliance to the Essential Safety Requirements which apply to it, according to the Procedure of the Module D1, Annex III of the 97/23/EC Directive

per produrre e collaudare
for manufacturing and testing

TUBI FLESSIBILI METALLICI A SINGOLA E A DOPPIA TRECCIA
SINGLE AND DOUBLE BRAID FLEXIBLE METALLIC HOSES

DN 32/200; PS 42/10; TS -270/+700 °C; Gr.Fl./*Fl.Gr.* 1 & 2; Cat./*Cat.* II

per dettagli vedere pag. 2/2 / *for details see Sh. 2/2*

Il Fabbricante è autorizzato ad apporre sull'attrezzatura in pressione da commercializzare di cui sopra, dopo la marcatura CE, il numero di identificazione dell'Organismo Notificato
The manufacturer is authorized to provide the above for sale pressure equipment with the CE marking followed by the Notified Body identification number

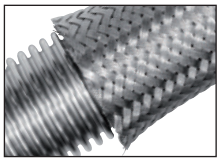
CE 0497

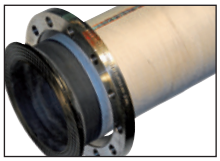
GRUPPO IMQ

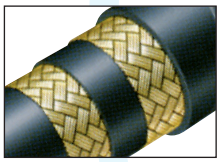
Il Responsabile del Centro
Managing Director
Dott. Ing. P. Casa

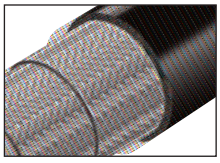
Pag./Sh. 1/2

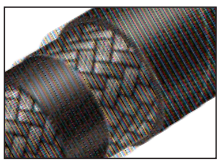
INDICE / INDEX







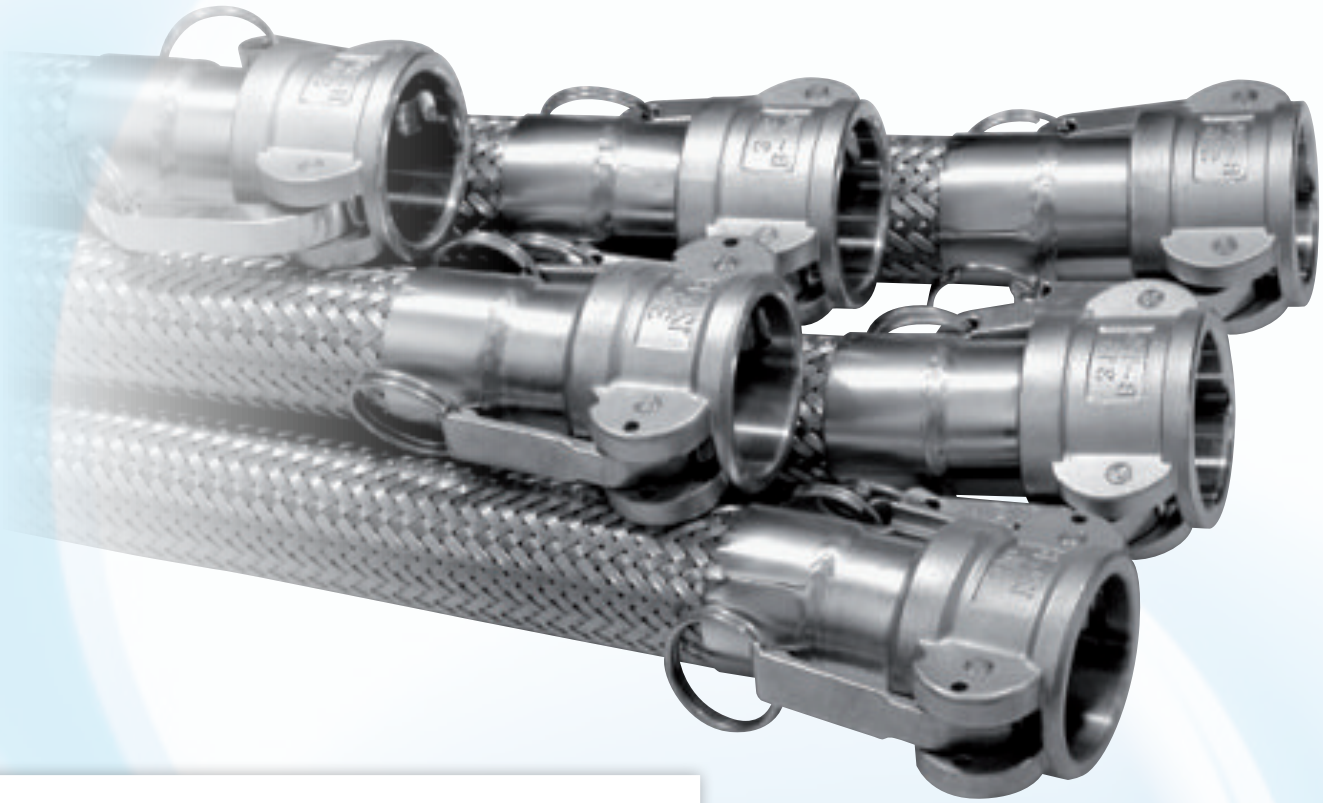


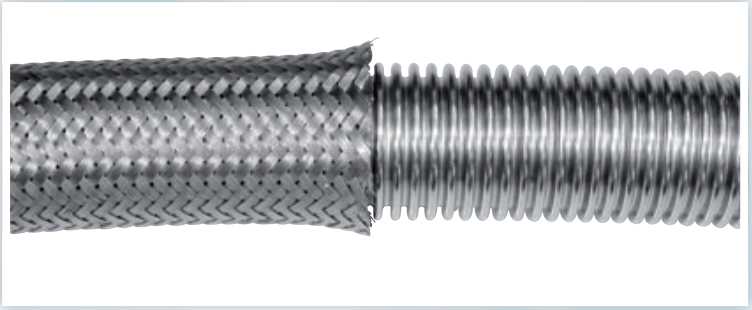


TUBI FLESSIBILI IN ACCIAIO INOX / *FLEXIBLE STAINLESS STEEL HOSES*	*pg. 9*
TRECCIA SINGOLA / SINGLE BRAID	*pg. 11*
DOPPIA TRECCIA / DOUBLE BRAID	*pg. 12*
INSTALLAZIONE / INSTALLATION	*pg. 13*
COMPENSATORI DI DILATAZIONE IN GOMMA E ACCIAIO INOX / *RUBBER AND STAINLESS STEEL EXPANSION JOINTS*	*pg. 15*
RACCORDI CAM-LOCK / *CAM-LOCK FITTINGS*	*pg. 17*
TUBI INDUSTRIALI / *INDUSTRIAL HOSES*	*pg. 21*
FORNO 25	*pg. 22*
FORNO SP 10	*pg. 23*
FORNO SP 10 VETRO/SILICONE / FORNO SP 10 GLASS/SILICON	*pg. 24*
FORNO SP 2 - 16 BAR	*pg. 25*
FORNO SP 16 VU - TUBO PER IMPIEGHI GRAVOSI / FORNO SP 16 VU - HOSE FOR HEAVY APPLICATION	*pg. 26*
FORNO TALL	*pg. 27*
FORNO SP 12 - GR EXTRA FLEXIBLE	*pg. 28*
TUBO COPRICAVO / CABLE PROTECTION HOSE	*pg. 29*
CERABEST	*pg. 30*
TUBO ABRAPLUS S&D/10 TPU - ABR PULYURETAN	*pg. 32*
TUBO ABRAFLAN	*pg. 33*
NEOS 25	*pg. 34*
NEOS 25 FW	*pg. 35*
ISOL	*pg. 36*
PRODOTTI IN VETRO / *GLASS PRODUCTS*	*pg. 37*
LA NOSTRA PRODUZIONE / OUR PRODUCTION	*pg. 38*
CALZA IN FIBRA DI VETRO + SILICONE ROSSO / GLASS FIBER BRAID + RED SILICON	*pg. 40*
TESSUTI DI VETRO HT + SILICONE / HT GLASS CLOTHS + SILICON	*pg. 41*
TESSUTI DI VETRO E TESSUTI VETRO ALLUMINIZZATI / CLOTHS IN FIBER GLASS & FIBER GLASS + ALUMINIUM	*pg. 42*
CALZA PROTEX / PROTEX SLEEVE	*pg. 43*
PRODOTTI IN FIBRA DI VETRO / FIBER GLASS PRODUCTS	*pg. 44*
CALZE DI VETRO E RIVESTIMENTO TUBI / GLASS SLEEVE AND HOSES BRAID	*pg. 45*
NASTRI DI VETRO / GLASS TAPE	*pg. 46*
TRECCE DI VETRO / FIBER GLASS PACKING	*pg. 47*
FIBRA DI VETRO HTC / HTC GLASS FIBER	*pg. 48*
CALZA FIBRA ECOLOGICA TIPO HTC / ECO-FIBER SLEEVE TYPE HTC	*pg. 49*
NASTRI FIBRA ECOLOGICA HTC / TAPES IN ECOLOGICAL FIBER HTC	*pg. 50*
TRECCE FIBRA ECOLOGICA HTC / HTC ECO-FIBER PACKING	*pg. 51*
TRECCE SPECIALI / SPECIAL BRAID PACKING	*pg. 52*
MATERASSINO SUPERWOOL PLUS / SUPERWOOL PLUS BLANKET	*pg. 54*
CALZE / BRAID	*pg. 55*
PRODUZIONE RACCORDI / *FITTINGS PRODUCTION*	*pg. 56*
RACCORDI / *FITTINGS*	*pg. 57*
TUBI INDUSTRIALI MEDIA E ALTA PRESSIONE / *INDUSTRIAL HOSES MEDIUM / HIGH PRESSURE*	*pg. 59*
EN 854 2 TE	*pg. 60*
EN 854 3 TE	*pg. 61*
EN 854 R3 - SAE 100 R3	*pg. 62*
EN 854 R6 - SAE 100 R6	*pg. 63*
EN 853 1 SN - SAE 100 R1 AT	*pg. 64*
EN 853 2 SN - SAE 100 R2 AT	*pg. 65*
EN 857 1 SC	*pg. 66*
EN 857 2 SC	*pg. 67*
VESUVIO-1 COPERTURA BLU / BLUE COVER	*pg. 68*
VESUVIO-2 COPERTURA BLU / BLUE COVER	*pg. 69*
SAE 100 R5	*pg. 70*
SAE 100 R4	*pg. 71*
EN 856 4 SP - SAE 100 R10	*pg. 72*
EN 856 4 SH	*pg. 73*
EN 856 R 12 - SAE 100 R12	*pg. 74*
EN 856 R 13 - SAE 100 R13	*pg. 75*
SAE 100 R15	*pg. 76*
TUBI INDUSTRIALI TERMOPLASTICI & PTFE/ *THERMOPLASTIC INDUSTRIAL HOSES & PTFE*	*pg. 77*
SAE 100 R7	*pg. 78*
SAE 100 R7 BINATO / TWIN	*pg. 79*
SAE 100 R7 NON CONDUTTIVO / NON CONDICTIVE	*pg. 80*
SAE 100 R8	*pg. 81*
SAE 100 R8 BINATO / TWIN	*pg. 82*
SAE 100 R8 NON CONDUTTIVO / NON CONDICTIVE	*pg. 83*
TUBO PTFE SINGOLA TRECCIA	*pg. 84*
TUBO PTFE DOPPIA TRECCIA	*pg. 85*
TUBO PTFE CORRUGATO	*pg. 86*
TUBI INDUSTRIALI IN GOMMA / *INDUSTRIAL RUBBER HOSES*	*pg. 87*
ACQUA 10 / WATER 10	*pg. 88*
ACQUA SP / WATER SP	*pg. 89*
TUBO ANTIABRASIVO / WEAR RESISTANT HOSE	*pg. 90*
TUBO ANTIABRASIVO SP / WEAR RESISTANT SP HOSE	*pg. 90*
VAPORE 164 / STEAM 164	*pg. 91*
VAPORE 210 / STEAM 164	*pg. 91*
ACQUA/ARIA LL 10 / WATER/AIR LL 10	*pg. 92*
ACQUA/ARIA LL 20 / WATER/AIR LL 20	*pg. 92*
TUBI FLESSIBILI IN PLASTICA SPIRALATI E RETINATI / *FLEXIBLE PVC HOSES NETTING AND SPIRALLED VERSION*	*pg. 93*
TABELLA RESISTENZA CHIMICA / *CHEMICAL RESISTANCE CHART*	*pg. 94*
PROSPETTO RESISTENZA ALLA CORROSIONE / *CORROSION RESISTANCE TABLE*	*pg. 95*

TUBI FLESSIBILI IN ACCIAIO INOX

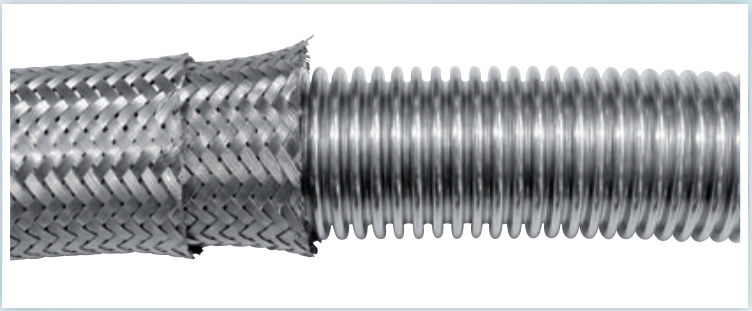
FLEXIBLE STAINLESS STEEL HOSES





TRECCIA SINGOLA / *SINGLE BRAID*

· **SILVER/1** A304 - 321 - 316
· **TRECCIA A304**

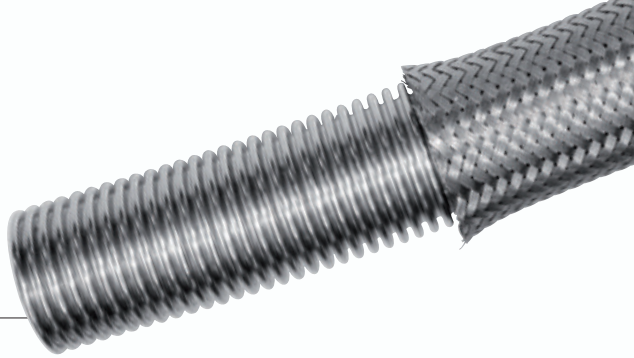


DOPPIA TRECCIA / *DOUBLE BRAID*

· **SILVER/2** A304 - 321 - 316
· **TRECCIA A304**

I tubi flessibili della serie INOX SILVER/1 e SILVER/2 si propongono al vertice di una gamma di prodotti progettati per il convogliamento dei fluidi. La struttura, completamente in acciaio inossidabile, conferisce loro un'ottima resistenza al calore (+700°C)* ed una tenace resistenza agli acidi.
Disponibili da un diametro interno minimo di 6 mm, ad un massimo di 250 mm, coprono le esigenze dei più svariati settori industriali. I tubi flessibili della serie INOX SILVER possono essere saldati all'estremità con i più svariati tipi di raccordi e flange presenti sul mercato, soddisfando qualunque richiesta del progettista.

Inox SILVER/1 and SILVER/2 hoses are at the top of a range of products studied for the fluids crossing.
The structure, completely in stainless steel, allow to have a very good heat resistance (up to +700°C) and a very strong acids resistance.
The available inside diameter is from 6 to 250 mm; these hoses can be used to all the needs of the different industrial fields.
The flexible hoses INOX SILVER can be welded to a lot of fittings and flanges available on the market, satisfying every customer request.



TRECCIA SINGOLA

SINGLE BRAID

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di collaudo *Test pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio di curvatura statico *Static bend radius*	Raggio di curvatura dinamico *Dynamic bend radius*
			bar		bar		bar			
	DN									
mm	mm	inch	bar	psi	bar	psi	bar	psi	mm	mm
6	6	1/4	154	2233	230	3335	616	8932	25	100
10	10	3/8	105	1522,5	157	2276,5	420	6090	40	150
12	12	1/2	88	1276	132	1914	352	5104	50	200
16	16	5/8	73	1058,5	109	1580,5	292	4234	50	200
20	20	3/4	64	928	96	1392	256	3712	70	200
25	25	1”	50	725	75	1087,5	200	2900	90	200
32	32	1”1/4	42	609	63	913,5	168	2436	110	250
40	40	1”1/2	32	464	48	696	128	1856	130	250
50	50	2”	31	449,5	46	667	124	1798	175	350
65	65	2”1/2	26	377	39	565,5	104	1508	200	410
80	80	3”	18	261	27	391,5	72	1044	205	450
100	100	4”	16	232	24	348	64	928	230	560
125	125	5”	16	232	24	348	64	928	280	660
150	150	6”	12	174	18	261	48	696	320	815
200	200	8”	10	145	16	232	40	580	435	1015

La pressione nominale (PN) indicata nelle tabelle è la massima ammissibile di esercizio a temperatura ambiente in posizione statica.

The working pressure indicated, is the maximum pressure allowed at room temperature with hose in static position.

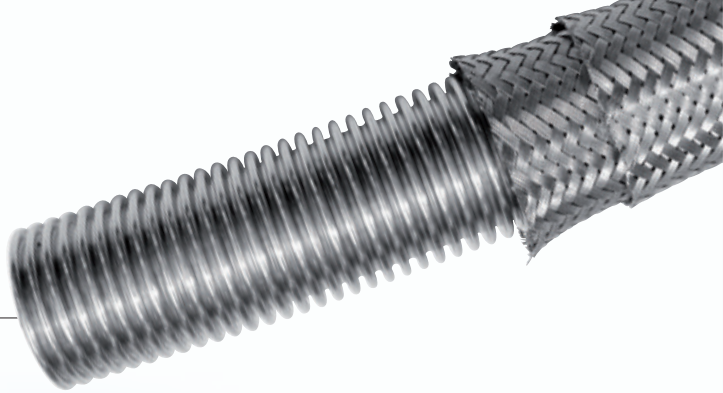
NOTE:
Rivestimenti disponibili:
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

B

C

D



DOPPIA TRECCIA

DOUBLE BRAID

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di collaudo *Test pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio di curvatura statico *Static bend radius*	Raggio di curvatura dinamico *Dynamic bend radius*
			bar		bar		bar			
	DN									
mm	mm	inch	bar	psi	bar	psi	bar	psi	mm	mm
6	6	1/4	246	3567	369	5350,5	984	14268	25	100
10	10	3/8	168	2436	252	3654	672	9744	40	150
12	12	1/2	140	2030	210	3045	560	8120	50	200
16	16	5/8	116	1682	174	2523	464	6728	50	200
20	20	3/4	102	1479	153	2218,5	408	5916	70	200
25	25	1”	80	1160	120	1740	320	4640	90	200
32	32	1”1/4	67	971,5	100	1450	268	3886	110	250
40	40	1”1/2	51	7395	76	1102	204	2958	130	250
50	50	2”	49	710,5	73	1058,5	196	2842	175	350
65	65	2”1/2	41	594,5	61	884,5	164	2378	200	410
80	80	3”	28	406	42	609	112	1624	205	450
100	100	4”	26	377	39	565,5	104	1508	230	560
125	125	5”	25	362,5	37	536,5	100	1450	280	660
150	150	6”	20	290	30	435	80	1160	320	815
200	200	8”	16	232	24	348	64	928	435	1015

La pressione nominale (PN) indicata nelle tabelle è la massima ammissibile di esercizio a temperatura ambiente in posizione statica.

The working pressure indicated, is the maximum pressure allowed at room temperature with hose in static position.

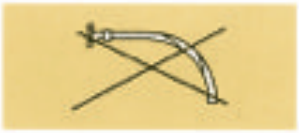
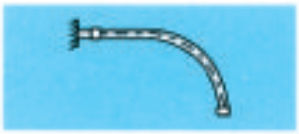
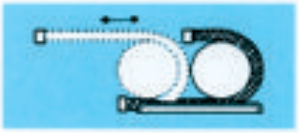
Temperature °C	321	316L	304
20	1	1	1
50	0,92	0,89	0,92
100	0,86	0,80	0,83
150	0,83	0,75	0,75
200	0,79	0,69	0,68
250	0,74	0,65	0,63
300	0,71	0,62	0,59
350	0,68	0,60	0,56
400	0,67	0,58	0,54
450	0,66	0,56	0,53
500	0,65	0,55	0,52
550	0,56	0,47	0,52

TABELLA CORREZIONE TEMPERATURE

TEMPERATURE ADJUSTMENT FACTOR TABLE

INSTALLAZIONE

INSTALLATION

Non torcere il tubo *Do not twist the hose*			Installare libero da torsioni *Install it torsion-free*
Dimensionare adeguatamente il tubo *Determine the correct dimension*			Fare attenzione che la parte flessibile non sia troppo corta *Take care that the flexible lenght is not too short*
Evitare un'eccessiva piegatura del tubo *Avoid excessive bending of the hose*			Usare delle curve rigide *Use pipe bands*
Non torcere il tubo da un'istallazione piana *Do not move the hose obliquely to theinstallation plane*			Il movimento deve essere solo lungo l'asse del tubo *Movement should be along the axis of the hose only*
Non lasciar cadere il tubo *Do not allow the hose to sag*			Usare un supporto *Use a support*
Evitare di torcere il tubo quando i raccordi non sono sullo stesso asse *Avoid torsional twist when fittings are not in line*			Installare solo su un piano *Install in one plane only*
Non consentire movimenti assiali *Don't permit axial movements*			Installare il tubo solo verticalmente alla direzione del movimento *Install the hose vertical to the direction of movement*
Non utilizzare una lunghezza eccessiva *Do not use excess length*			Dimensionare l'esatta lunghezza *Dimension the exact lenght*
Evitare torsioni dovute a movimenti angolari *Avoid torsion due to angular movements*			Tutti i movimenti devono essere solamente lungo l'asse del tubo *All movements should be only along the axis of the hose*

COMPENSATORI DI DILATAZIONE IN GOMMA E ACCIAIO INOX

RUBBER AND STAINLESS STEEL EXPANSION JOINTS

RACCORDI CAM-LOCK

CAM-LOCK FITTINGS

RACCORDI CAM-LOCK

CAM-LOCK FITTINGS

MATERIALI
Acciaio INOX
Ottone / Bronzo

FILETTATURE
GAS, Npt.

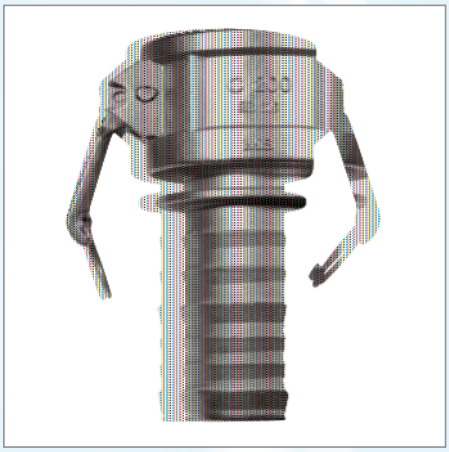
FLANGE
Uni, Asa, ecc..

D

B

DW

C



L

LBS

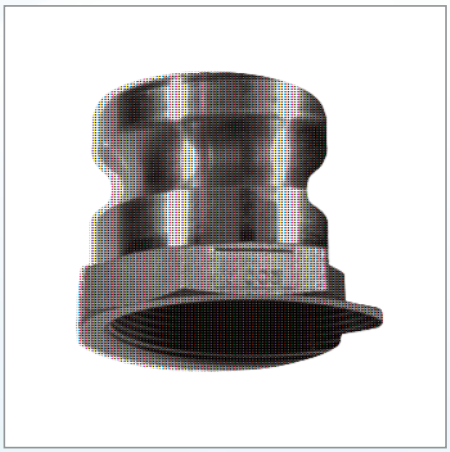
DIAMETRI DISPONIBILI
AVAILABLE DIMENSIONS
1/2” - 3/4” - 1”
11/4” - 11/2”
2” - 21/2” - 3”
4” - 5” - 6”

MATERIAL
Stainless Steel
Brass / Bronze

THREADS
GAS, Npt.

FLANGES
Uni, Asa, ecc..

A



F

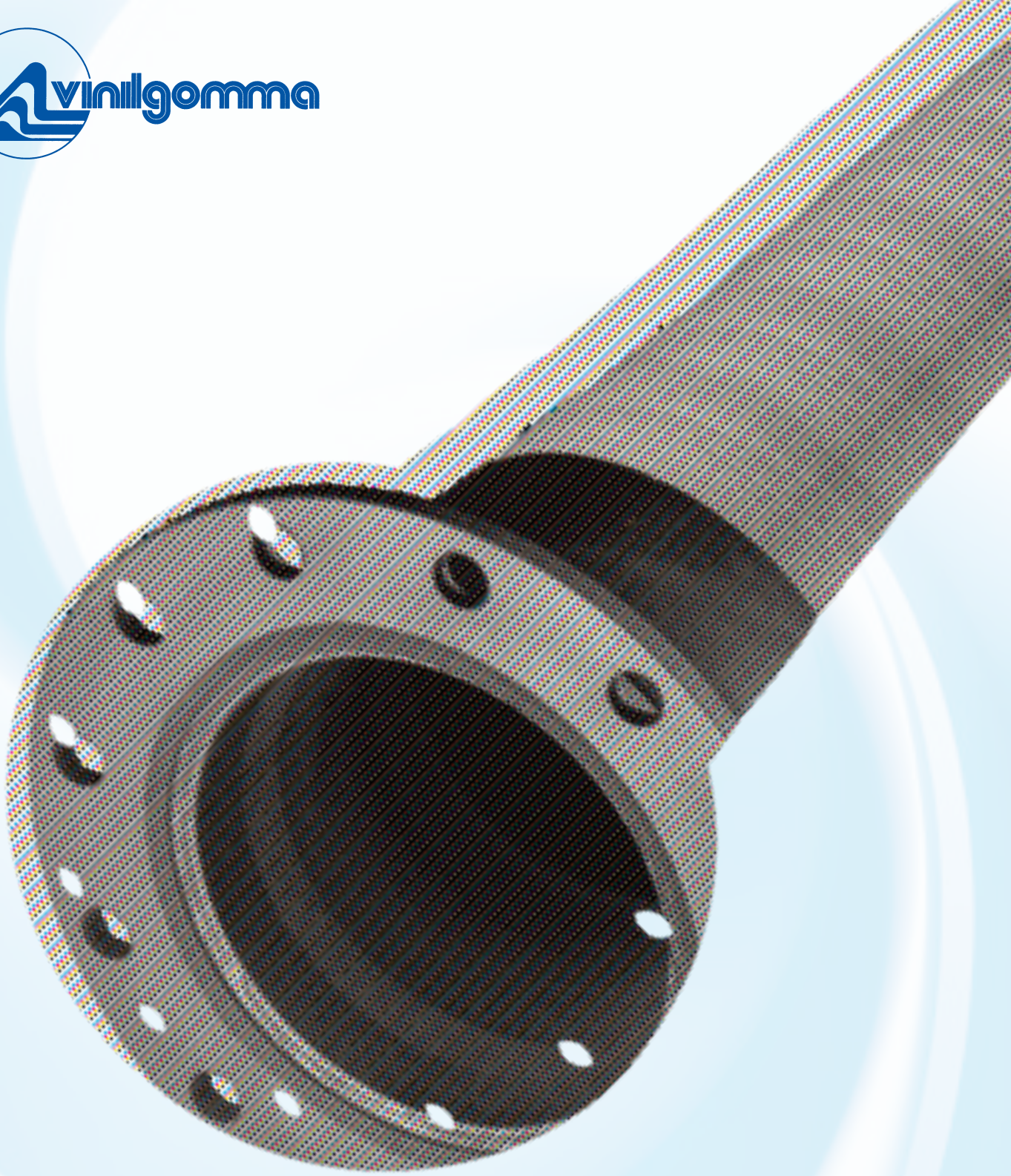
AW

E

P

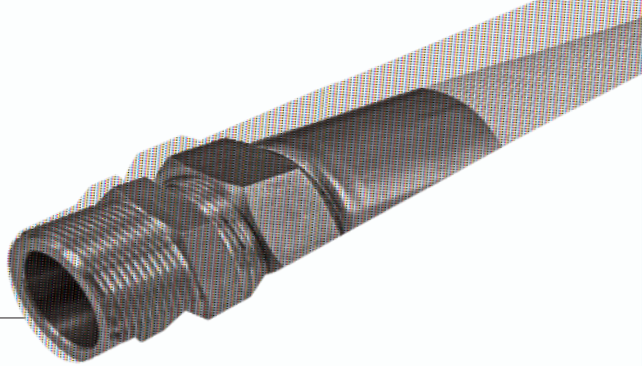
LAS

DIAMETRI DISPONIBILI
AVAILABLE DIMENSIONS
1/2” - 3/4” - 1”
11/4” - 11/2”
2” - 21/2” - 3”
4” - 5” - 6”



TUBI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL HOSES



FORNO 25

Sottostrato: Bianco, liscio, in gomma EPDM.
La mescola di sottostrato ha un valore di resistenza elettrica lineare superiore a 1 x 10^9 misurata in accordo alla normativa ISO 8031.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza.
Copertura: Rivestimento in tessuto di fibra di vetro, vulcanizzato, resistente al calore.
Temperatura di esercizio: -40° +120°
La copertura in fibra di vetro resiste al calore radiante fino a +530°C

Inner tube: White, smooth, EPDM rubber.
The inner tube compound has a linear electric resistance value higher than 1 x 10^9, according to ISO 8031 Norm.
Reinforcement: High strength synthetic cord.
Cover: Covered with fibre glass, vulcanized, heat resistant.
Temperature range: -40° +120°
The fibre glass cover resists radiant heat up to +530°C.

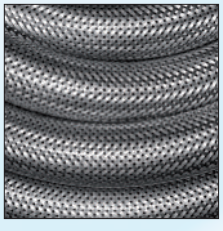
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
10	10	3/8”	20	20	290	60	870		0,31
13	13	1/2”	23	20	290	60	870		0,34
16	16	5/8”	27	20	290	60	870		0,46
19	19	3/4”	31,5	20	290	60	870		0,60
25	25	1”	39	20	290	60	870		0,90
32	32	1”1/4	44	20	290	60	870		0,85
38	38	1”1/2	58	20	290	60	870		1,89
40	40	1”1/2	55	20	290	60	870		1,96
50	50	2”	70	20	290	60	870		2,26
51	51	2”	65	20	290	60	870		2,14
60	60	2”1/2	81	20	290	60	870		2,31
63,5	63,5	2”1/2	80	20	290	60	870		2,84
75	75	3”	93	20	290	60	870		3,30
76	76	3”	96	20	290	60	870		3,40
100	100	4”	120	20	290	60	870		3,85
102	102	4”	120	20	290	60	870		3,85
150	150	6”	170	20	290	60	870		4,20

APPLICAZIONE:
Tubo cord per mandata di acqua di raffreddamento nelle acciaierie e fonderie, industrie del vetro ed in tutti i casi in cui il tubo lavora vicino a fonti di calore. Resistente a schizzi di metallo incandescente.

APPLICATION:
Softwall hose for discharge of cooling water in steel mills, foundries, glassworks, and in all cases where a rubber hose is working close to sources of heat. Resistant against splashes of white hot metal.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

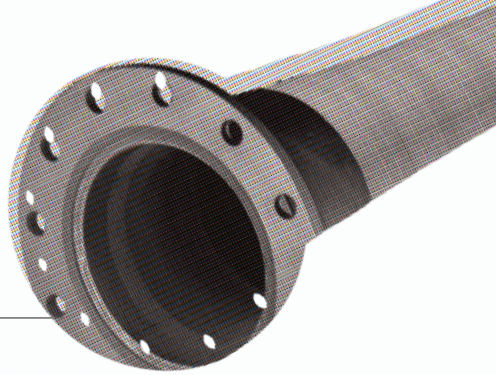
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid


A

B

C

D



FORNO SP 10

Sottostrato: EPDM bianco, liscio, dielettrico in gomma sintetica.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza, 2 spirali d'acciaio incorporate per maggiore flessibilità.
Copertura: Rivestimento in tessuto di fibra di vetro, vulcanizzato, resistente al calore.
Temperatura di esercizio: -40° +120°
La copertura in fibra di vetro resiste al calore radiante fino a +530°C

Inner tube: EPDM white, smooth, dielectric synthetic rubber.
Reinforcement: High strength synthetic cord and 2 steel helix wires for more flexibility.
Cover: Covered with fibre glass, vulcanized, heat resistant.
Temperature range: -40° +120°
The fibre glass cover resists radiant heat up to +530°C.

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
25	25	1”	39	10	142	42	599	150	1,02
32	32	1”1/4	46	10	142	35	499	190	1,24
38	38	1”1/2	53	10	142	31	442	230	1,53
50	50	2”	68	10	142	33	471	300	2,31
60	60	2”1/2	78	10	142	30	428	360	2,97
75	76	3”	93	10	142	32	456	450	3,47
80	80	3”	98	10	142	30	428	480	3,68
100	102	4”	126	10	142	44	628	600	5,34
125	127	5”	148	10	142	36	514	750	7,85
150	152	6”	177	10	142	30	428	1050	10,41
200	203	8”	228	10	142	30	428	1450	16,10
250	253	10”	286	10	142	30	428	1800	19,30

APPLICAZIONE:
Tubo spiralato liscio per aspirazione e mandata di acqua di raffreddamento nelle acciaierie e fonderie, industrie del vetro ed in tutti i casi in cui il tubo lavora vicino a fonti di calore. Resistente a schizzi di metallo incandescente.

APPLICATION:
Hardwall hose for suction and discharge of cooling water in steel mills, foundries, glassworks, and in all cases where a rubber hose is working close to sources of heat. Resistant against splashes of white hot metal.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

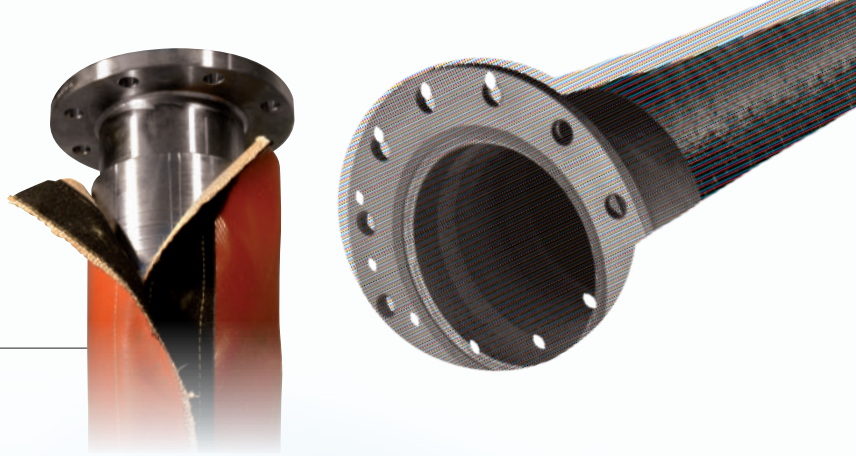
B

C

D

FORNO SP 10 VETRO/SILICONE

FORNO SP 10 GLASS/SILICON



Sottostrato: EPDM bianco, liscio, in gomma sintetica.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza, 2 spirali d'acciaio incorporate per maggiore flessibilità.
Copertura: Rivestimento in tessuto di fibra di vetro, vulcanizzato, e silicone resistente al calore.

Temperatura di esercizio: -40° +120°
La copertura in fibra di vetro e silicone resiste al calore radiante fino a +530°C ed a schizzi di metallo incandescente.

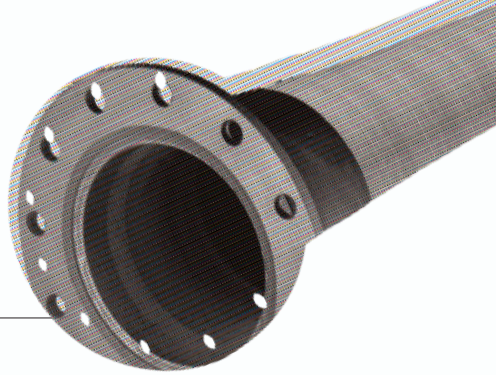
Inner tube: White EPDM, smooth, synthetic rubber.
Reinforcement: High strength synthetic cord and 2 steel helix wires for more flexibility.
Cover: Covered with fibre glass, vulcanized, and silicon heat resistant.

Temperature range: -40° +120°
The fibre glass and silicon cover resists radiant heat up to +530°C and against splashed of white hot metal.

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
25	25	1”	39	10	142	42	599	150	1,02
32	32	1”1/4	46	10	142	35	499	190	1,24
38	38	1”1/2	53	10	142	31	442	230	1,53
50	50	2”	68	10	142	33	471	300	2,31
60	60	2”1/2	78	10	142	30	428	360	2,97
75	76	3”	93	10	142	32	456	450	3,47
80	80	3”	98	10	142	30	428	480	3,68
100	102	4”	126	10	142	44	628	600	5,34
125	127	5”	148	10	142	36	514	750	7,85
150	152	6”	177	10	142	30	428	1050	10,41
200	203	8”	232	10	142	30	428	1450	16,10
250	253	10”	286	10	142	30	428	1800	19,30

APPLICAZIONE:
Tubo spiralato liscio per aspirazione e mandata di acqua di raffreddamento nelle acciaierie e fonderie, industrie del vetro ed in tutti i casi in cui il tubo lavora vicino a fonti di calore. Resistente a schizzi di metallo incandescente.

APPLICATION:
Hardwall hose for suction and discharge of cooling water in steel mills, foundries, glassworks, and in all cases where a rubber hose is working close to sources of heat. Resistant against splashes of white hot metal.



FORNO SP-2 16 BAR

Sottostrato: EPDM bianco liscio, dielettrico in gomma sintetica.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza, 2 spirali d'acciaio incorporate per maggiore flessibilità.
Copertura: Rivestimento in tessuto di fibra di vetro, vulcanizzato, resistente al calore.
Temperatura di esercizio: -40° +120°
La copertura in fibra di vetro resiste al calore radiante fino a +530°C

Inner tube: EPDM white smooth, dielectric synthetic rubber.
Reinforcement: High strength synthetic textiles and 2 steel helix wires for more flexibility.
Cover: Covered with fibre glass, vulcanized, heat resistant.
Temperature range: -40° +120°
The fibre glass cover resists radiant heat up to +530°C.

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
100	102	4”	126	16	228	48	685	580	5,50
125	127	5”	149	16	228	48	685	730	8,00
150	152	6”	180	16	228	48	685	1050	11,20
200	203	8”	230	16	228	48	685	1340	16,80
250	253	10”	286	16	228	48	685	1800	19,30

APPLICAZIONE:
Tubo spiralato liscio per aspirazione e mandata di acqua di raffreddamento nelle acciaierie e fonderie, industrie del vetro ed in tutti i casi in cui il tubo lavora vicino a fonti di calore. Resistente a schizzi di metallo incandescente.

APPLICATION:
Hardwall hose for suction and discharge of cooling water in steel mills, foundries, glassworks, and in all cases where a rubber hose is working close to sources of heat. Resistant against splashes of white hot metal.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

FORNO SP 16 VU
Tubo per impieghi gravosi

FORNO SP 16 VU
Hose for heavy application

Sottostrato: EPDM bianco, liscio, in gomma sintetica.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza, 2 spirali d'acciaio incorporate per maggiore flessibilità.
Copertura: Rivestimento in tessuto di fibra di vetro, vulcanizzato, resistente al calore.

Temperatura di esercizio: -40° +120°
La copertura in fibra di vetro resiste al calore radiante fino a +530°C

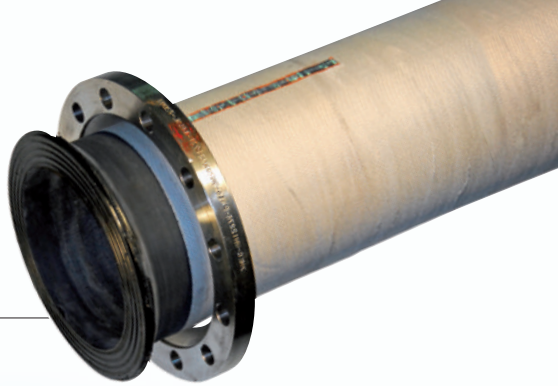
Inner tube: EPDM white, smooth, synthetic rubber.
Reinforcement: High strength synthetic cord and 2 steel helix wires for more flexibility.
Cover: Covered with fibre glass, vulcanized, heat resistant.

Temperature range: -40° +120°
The fibre glass cover resists radiant heat up to +530°C.

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
76	76	3”	94	16	228	48	682	480	3,68
100	102	4”	130	16	228	48	682	720	7,42
125	127	5”	149	16	228	48	682	750	7,95
150	152	6”	180	16	228	48	682	1050	10,41
200	203	8”	232	16	228	48	682	1450	17,10
250	252	10”	286	10	224	30	424	1800	19,30

APPLICAZIONE:
Tubo spiralato liscio per aspirazione e mandata di acqua di raffreddamento nelle acciaierie e fonderie, industrie del vetro ed in tutti i casi in cui il tubo lavora vicino a fonti di calore. Resistente a schizzi di metallo incandescente.
RACCORDO VULCANIZZATO:
il tubo viene costruito attorno ad un codolo in acciaio del raccordo; dopo la vilcanizzazione tubo e codolo formano un corpo unico senza perdite o possibilità di sfiatamento.

APPLICATION:
Hardwall hose for suction and discharge of cooling water in steel mills, foundries, glassworks, and in all cases where a rubber hose is working close to sources of heat. Resistant against splashes of white hot metal.
BUILT - IN FITTING:
Hose is built around nipple; after being vulcanized, hose and nipple are an integral unit that will not leak or blow out.



FORNO TALL

Sottostrato: Nero, liscio, in gomma sintetica.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza. (a richiesta spirale d'acciaio incorporata).
Copertura: Rivestimento in tessuto di fibra di vetro, vulcanizzato, resistente al calore.

Temperatura di esercizio: -40° +90°
La copertura in fibra di vetro resiste al calore radiante fino a +530°C

Inner tube: Black, smooth, synthetic rubber.
Reinforcement: High strength synthetic cord. (steel helix wire on request).
Cover: Covered with fibre glass, vulcanized, heat resistant.

Temperature range: -40° +90°
The fibre glass cover resists radiant heat up to +530°C.

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*	
				bar		bar		bar		bar	
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi
80	80	3”	102	10	145	30	435	16	232	48	696
102	102	4”	122	10	145	30	435	16	232	48	696
127	127	5”	147	10	145	30	435	16	232	48	696
152	152	6”	152	10	145	30	435	16	232	48	696
203	203	8”	226	10	145	30	435	16	232	48	696

APPLICAZIONE:
Tubo cord/spiralato liscio per aspirazione e mandata di acqua di raffreddamento nelle acciaierie, fonderie, in tutti i casi in cui il tubo lavora vicino a fonti di calore.
Particolarmente resistente ad impieghi gravosi ed a cicli di micro-oscillazioni.
Resistente a schizzi di metallo incandescente.

VERSIONE CON RACCORDO/TALLONE VULCANIZZATO.

APPLICATION:
Hardwall hose for suction and discharge of cooling water in steel mills, foundries, in all cases where a rubber hose is working close to sources of heat.
Particularly resistant in heavy applications and micro-swings cycles.
Resistant against splashes of white hot metal.

VERSION WITH BEADED ENDS FITTINGS.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

FORNO SP 12 - GR EXTRA FLEXIBLE

Sottostrato: EPDM bianco, liscio, in gomma sintetica.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza, 2 spirali d'acciaio incorporate per maggiore flessibilità.
Copertura: Rivestimento in tessuto di fibra di vetro, vulcanizzato, resistente al calore.

Temperatura di esercizio: -40° +90°
La copertura in fibra di vetro resiste al calore radiante fino a +530°C

Inner tube: White EPDM, smooth, synthetic rubber.
Reinforcement: High strength synthetic cord and 2 steel helix wires for more flexbility.
Cover: Covered with fibre glass, vulcanized, heat resistant.

Temperature range: -40° +90°
The fibre glass cover resists radiant heat up to +530°C.

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
25,4	25,4	1”		12	142	46,2	599	127,5	1,02
32	32	1”1/4		12	142	38,5	499	161,5	1,24
38	40	1”1/2		12	142	34,1	442	195,5	1,53
50	50	2”		12	142	36,3	471	255	2,31
60	60	2”1/2		12	142	33	428	306	2,97
75	76	3”		12	142	35,2	456	382,5	3,47
80	80	3”		12	142	33	428	408	3,68
100	102	4”		12	142	48,4	628	510	5,34
125	127	5”		12	142	39,6	514	637,5	7,85
150	152	6”		12	142	33	428	892,2	10,41
200	203	8”		12	142	33	428	1232,5	16,10
250	253	10”		12	142	33	428	1530	19,30

APPLICAZIONE:
Tubo spiralato ondulato per aspirazione e mandata di acqua di raffreddamento nelle acciaierie e fonderie, industrie del vetro ed in tutti i casi in cui il tubo lavora vicino a fonti di calore. Resistente a schizzi di metallo incandescente.

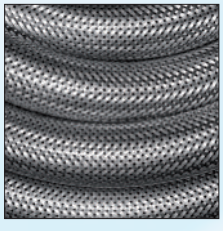
VERSIONE EXTRA FLESSIBILE.

APPLICATION:
Hardwall hose for suction and discharge of cooling water in steel mills, foundries, glassworks, and in all cases where a rubber hose is working close to sources of heat. Resistant against splashes of white hot metal.

EXTRA FLEXIBLE VERSION.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

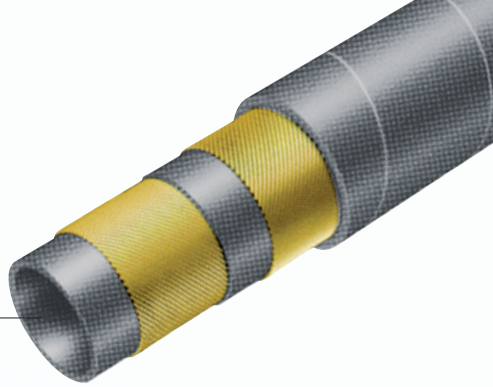
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid


A

B

C

D



TUBO COPRICAVO
CABLE PROTECTION HOSE

Sottostrato: Grigio, liscio, in gomma EPDM.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza.
Copertura: Nera, ad impressione tela, in gomma CR.
Nota: Sottostrato e copertura in gomma autoestinguente in accordo con Norma ASTM C-542.

Temperatura di esercizio: +80° +120°

Inner tube: Gray, smooth, EPDM rubber.
Reinforcement: High, strength synthetic cord.
Cover: Black, wrapped finish CR rubber.
Note: Tube and cover in self-extinguishing rubber in according to the Norm ASTM C-542.

Temperature range: +80° +120°

Diametro interno *Inside diameter*	Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*	Pressione di scoppio *Burst pressure*	Peso unitario *Unit weight*
DN mm	mm	bar	bar	Kg/mt
100	127	10	30	6,88
110	137	10	30	6,92
120	143	10	30	7,10
120	160	10	30	11,15
127	154	10	30	7,40
127	167	10	30	11,60
133	160	10	30	7,58
133	173	10	30	12,36
142	169	10	30	8,30
142	182	10	30	13,00
152	179	10	30	8,60
160	187	10	30	9,14
160	200	10	30	14,19
168	208	10	30	14,80
170	197	10	30	9,80
180	210	10	30	11,55
190	220	10	30	12,15
200	230	10	30	12,40
203	243	10	30	17,20
210	240	10	30	12,88

APPLICAZIONE:
Tubo specificatamente sviluppato e progettato come protezione e passaggio di acqua di raffreddamento dei cavi di alimentazione dei forni elettrici.

APPLICATION:
Hose specifically designed developed as a protective sheath, water cooling for the feeding cables in the EAF.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

PHYSICAL AND CHEMICAL CHARACTERISTICS OF CERABEST

Main component	Aluminia oxide AL_2O_3	90%
Modulus of rapture at 20°C	(Kg/m^2)	$31,6 \times 10^6$
Modulus of rapture at 1300°C	(Kg/m^2)	$2,3 \times 10^6$
Tensile strength	(Kg/m^2)	$17,6 \times 10^6$
Density	(Gr/cm^2)	3,65
Hardness	(Mohs scale)	9
Hardness	(Rockwell 45N)	79
Pressure	(Kg/cm^2)	21.000
Resistance to bending stress	(Kg/cm^2)	2700
Elasticity		$2,7 \times 10^6$
Color		White
Porosity		0
Coefficient of expansion		
From 20° To 200°		$5,80 \times 10^6$/°C
From 200° To 500°		$6,47 \times 10^6$/°C
From 500° To 800°		$6,99 \times 10^6$/°C
From 800 To 1000°		$7,42 \times 10^6$/°C
From 1000° To 1200°		$7,84 \times 10^6$/°C

CERABEST

INTERNAL DIAMETER	EXTERNAL DIAMETER	WORKING PRESSURE			BURST PRESSURE			WEIGHT	MINIMUM BEND RADIUS
		Mpa	psi	bar	Mpa	psi	bar	Kg/mt	
25	49	0,6	90	6	1,8	261,0	18	2,59	375
32	56	0,6	90	6	1,8	261,0	18	3,07	480
38	62	0,6	90	6	1,8	261,0	18	3,48	570
42	66	0,6	90	6	1,8	261,0	18	3,75	630
48	72	0,6	90	6	1,8	261,0	18	4,17	720
50	74	0,6	90	6	1,8	261,0	18	4,31	750
60	86	0,6	90	6	1,8	261,0	18	5,27	900
63,5	90	0,6	90	6	1,8	261,0	18	5,54	953
70	100	0,6	90	6	1,8	261,0	18	6,00	1050
75	105	0,6	90	6	1,8	261,0	18	6,35	1125
80	110	0,6	90	6	1,8	261,0	18	6,93	1200
100	132	0,6	90	6	1,8	261,0	18	8,56	1500
114	147	0,6	90	6	1,8	261,0	18	13,24	1710
125	158	0,6	90	6	1,8	261,0	18	14,42	1875
150	188	0,6	90	6	1,8	261,0	18	19,42	2250
200	240	0,6	90	6	1,8	261,0	18	27,68	3045

STRUCTURE :

SUBSTRATE : SBR/NBR rubber pipes are lined with Hexagonal Ceramic Mosaic. The use of rubber enables the pipes to be highly flexible and since it is lighter than steel can be installed into difficult to reach areas much easier than it is to install the steel equivalent. Good resistance to some chemicals (please contact our technical support before specific applications). Ceramics segments are composed of aluminia and oxide are produced with the most advanced technology, sintering spray-dried powders. The special manifacturing process allows to obtain a very compact structure (porosity 0) and extreme hardness (Mohs scale 9).
The special surface guarantees a perfect flow of the material, avoiding any problem related to packing and oxidation

REINFORCEMENT: Reinforced with a continuos steel spiral to ensure that the diameter of the pipe is maintened no matter how it's bent. Strips of copper also run downthe length of the rubber pipes to prevent a build up of electrostatic.

COVERING: Black, antistatic (R=2.0 M/m), based blend of SBR/NBR, resistant to abrasion and atmospheric agents.

USES :

Suitable for pneumatic conveyng (suction and discharge) in industrial applications of dry cement, coal, and RDF (refuse derived fuel from the recovery, synergistic to coal dust), minerals, ceramic powder, glass fiber, and the load of tanks, and storage ware houses and silos.
Applications in the following following industries : steel mills, coking plants, power plants and factories of ceramic, glass, insulation materials an cement etc...

WORKING TEMPERATURE :

-30°C (-22°F) TO +70°C (+158°F)

STANDARD LENGHT :

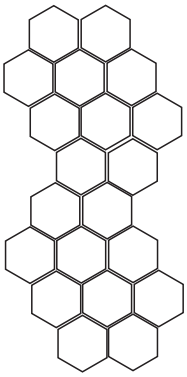
Up to a maximum of 15 m

PACKAGING:

Wrapped in polyethylene film

TOLLERANCES :

RMA steel mandrel
On internal diameter :
< = d.i. 38 mm : +/- 0,79 mm
> = d.i. 38 mm : +/- 1,59 mm
On lenght : +/- 1%



N.B.

Available on request CERABEST HT : high temperature version resistant up to 530 °C (+986°F)

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

TUBO ABRAPLUS S&D/10 TPU - ABR PULYURETAN

Sottostrato: Liscio in poliuretano termoplastico (TPU) 70 ShA con perdita di abrasione pari a 30 mm³.
Rinforzo: Inserti tessili ad alta tenacità, spirale metallica e cavetto di rame.
Copertura: Ondulata ad impressione tela in gomma nera antifiamma, resistente all'abrasione, all'ozono ed agli agenti atmosferici.

Temperatura di esercizio: -30° +80°

Inner tube: Smooth in thermoplastic polyurethane (TPU) 70 ShA with abrasion loss of 30 mm³.
Reinforcement: High toughness textile inserts, metallic helix wire and copper cable.
Cover: Corrugated (wrapped finish), in black rubber, flame, abrasion, ozone and weathering resistant.

Temperature range: -30° +80°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*	
				bar		bar	
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi
38	38	1 1/2	65	10	142	30	426
40	40	1 1/2	70	10	142	30	426
50	50	2	80	10	142	30	426
60	60	2 1/2	92	10	142	30	426
76	76	3	104	10	142	30	426
102	102	4	136	10	142	30	426

APPLICAZIONE:
Tubo per passaggio prodotti altamente abrasivi.
Nota: disponibile in versione liscia e ondulata.

APPLICATION:
Hose for crossing of high abrasive products.
Note: available in smooth or corrugated.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

TUBO ABRAFLAN

Sottostrato: Nero, liscio, in gomma NR/SBR antistatica resistente al passaggio di materiali abrasivi.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza, spirale d'acciaio e treccia rame antistatica incorporate.
Copertura: Nera, ondulata (ad impressione tela), in gomma EPDM resistente agli agenti atmosferici ed all'ozono.

Temperatura di esercizio: -40° +70°C

Inner tube: Black, smooth, antistatic NR/SBR rubber which withstands the passage of abrasive materials.
Reinforcement: High strenght synthetic cord, steel helix wire, and antistatic copper wire.
Cover: Black, corrugated (wrapped finish), EPDM rubber, weathering and ozone resistant.

Temperature range: -40° +70°C

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
51	51	2”	83	10	150	30	450	250	3,80
80	80	3”1/8	112	10	150	30	450	400	5,40
100	100	4”	132	10	150	30	450	500	6,80
125	125	5”	157	10	150	30	450	650	8,40
150	150	6”	182	10	150	30	450	750	11,50
200	200	8”	233	10	150	30	450	1750	15,30
250	250	10”	285	10	150	30	450	2000	19,90
300	300	12”	340,5	10	150	30	450	2700	27,16

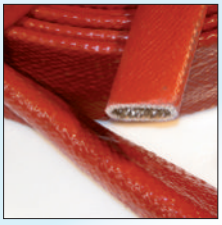
APPLICAZIONE:
Tubo per passaggio prodotti altamente abrasivi.
Nota: semi raccordo a guscio esterno.

APPLICATION:
Hose for crossing of high abrasive products.
Note: Semi-fitting external shell

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

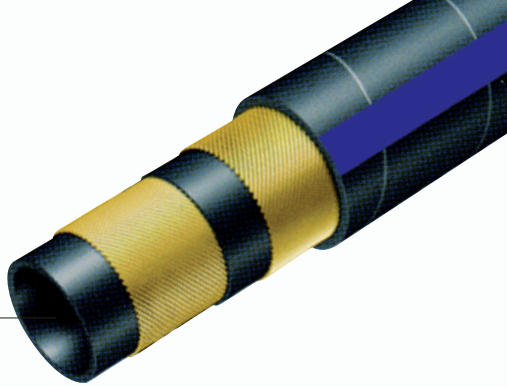
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A


B

C

D



NEOS 25

Sottostrato: Nero, liscio, in gomma CR.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza.
Copertura: Nera, ad impressione tela, in gomma CR.
Nota: Sottostrato e copertura in gomma autoestinguente in accordo con Norma ASTM C-542.

Inner tube: Black, smooth, CR rubber.
Reinforcement: High, strength synthetic cord.
Cover: Black, wrapped finish CR rubber.
Note: Tube and cover in self-extinguishing rubber in according to the Norm ASTM C-542.

Temperatura di esercizio: -30° +70°

Temperature range: -30° +70°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
8	8	5/16”	17	25	360	75	1080		0,26
10	10	3/8”	19	25	360	75	1080		0,29
13	13	1/2”	23	25	360	75	1080		0,38
19	19	3/4”	32	25	360	75	1080		0,76
25	25	1”	38	25	360	75	1080		0,89
32	32	1”1/4	47	25	360	75	1080		1,20
38	38	1”1/2	54	25	360	75	1080		1,60
40	40	1”1/2	55,5	25	360	75	1080		1,40
50	50	2”	70	25	360	75	1080		2,40
60	60	2”1/2	77	25	360	75	1080		2,40
70	70	3”	94	25	360	75	1080		3,10

APPLICAZIONE:
Tubo per mandata ossigeno nelle industrie siderurgiche.

APPLICATION:
Softwall hose for deliver oxygen in the siderurgical industries.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

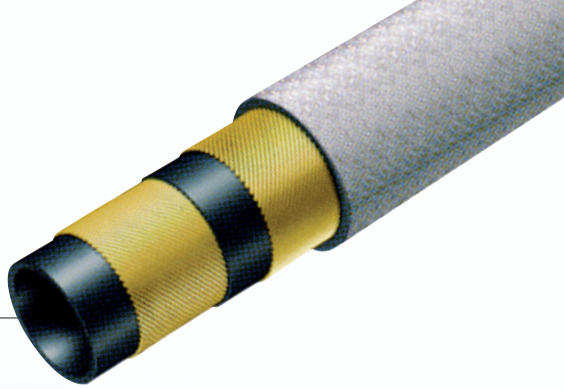
A

B

C

D

NEOS 25 FW



Sottostrato: Nero, liscio, in gomma CR.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza.
Copertura: Nera, ad impressione tela, in gomma CR. Rivestimento in fibra di vetro vulcanizzata.
Nota: Sottostrato e copertura in gomma autoestinguente in accordo con Norma ASTM C-542.

Temperatura di esercizio: -30° +70°
La copertura in fibra di vetro resiste al calore radiante fino a +530°C.

Inner tube: Black, smooth, CR rubber.
Reinforcement: High, strength synthetic cord.
Cover: Black, wrapped finish CR rubber. Covered with fibre glass vulcanized.
Note: Tube and cover in self-extinguishing rubber in according to the norm ASTM C-542.

Temperature range: -30° +70°
The fibre glass cover resists radiant heat up to +530°C

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
8	8	5/16”	17	25	360	75	1080		0,27
10	10	3/8”	19	25	360	75	1080		0,30
13	13	1/2”	24	25	360	75	1080		0,39
19	19	3/4”	32	25	360	75	1080		0,78
25	25	1”	38	25	360	75	1080		0,91
32	32	1”1/4	47	25	360	75	1080		1,20
40	40	1”1/2	58	25	360	75	1080		1,80
50	50	2”	70	25	360	75	1080		2,40
60	60	2”1/2	94,5	25	360	75	1080		2,70
75	75	3”	94,5	25	360	75	1080		3,30

APPLICAZIONE:
Tubo per mandata ossigeno nelle industrie siderurgiche, indicato in tutti i casi in cui il tubo lavora vicino a fonti di calore.

APPLICATION:
Softwall hose for deliver oxygen in the siderurgical industries, usefull in all cases where a rubber hose is working close to sources of heat.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

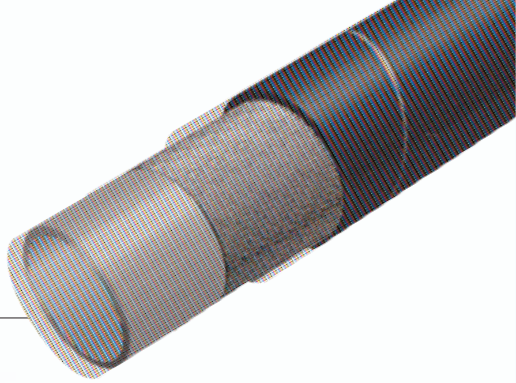
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D



ISOL

Sottostrato: Liscio in gomma bianca elettricamente isolante (EPDM) resistente al calore.
Rinforzo: Inserzioni in fibre sintetiche ad alta resistenza.
Copertura: In gomma azzurra elettricamente isolante (EPDM) resistente all'abrasione, al calore, agli agenti atmosferici ed all'ozono.

Inner tube: White smooth EPDM rubber, electrically isolated, suitable for high temperature.
Reinforcement: Synthetic high strength cord.
Cover: Blue EPDM rubber, electrically isolated, abrasion resistance, suitable for high temperature and ozone resistance.

Temperatura di esercizio: -40° +120°

Temperature range: -40° +120°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
10	10		20	20	290	60	860		0,34
12	12		21	20	290	60	860		0,38
15	15		24	20	290	60	860		0,42
18	18		28	20	290	60	860		0,52
19	19		29	20	290	60	860		0,54
20	20		30	20	290	60	860		0,56
25	25		35	20	290	60	860		0,62
30	30		42	20	290	60	860		0,90
32	32		44	20	290	60	860		0,95
35	35		48	20	290	60	860		1,14
40	40		54	20	290	60	860		1,46
45	45		61	20	290	60	860		2,00
50	50		68	20	290	60	860		2,36

APPLICAZIONE:
Per mandata acqua di raffreddamento nei forni ad induzione utilizzati nell'industria siderurgica.

APPLICATION:
For delivery of cooling water in the induction furnace used in steel mills.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

PRODOTTI IN VETRO

GLASS PRODUCTS

LA NOSTRA PRODUZIONE

OUR PRODUCTION

CALZA IN FIBRA DI VETRO + SILICONE ROSSO

GLASS FIBER BRAID + RED SILICON

DESCRIZIONE

La calza in fibra di vetro con silicone è costituita da fili di fibra di vetro "E" ed è utilizzata in situazioni ambientali quando le temperature superano i 1000° F (538° C). Grazie a questa costruzione unica, la fibra di vetro si adatta facilmente ai tubi e ai cavi in modo aderente. Fornisce uno spessore parete più grande per cui offre un migliore isolamento dal calore.

CARATTERISTICHE

In funzione della sua costruzione con processo unico, essa è estremamente flessibile, adatta per l'espansione e si conforma facilmente a forme e profili. Trova una pronta applicazione come isolamento e/o protezione in varie applicazioni industriali.

IMPIEGO

Utilizzata per isolare i tracciatori di linee a vapore nelle raffinerie di olio, come isolante termico ed elettrico per l'industria di cavi e fili, nelle creazioni in vetro, per le coperture delle estremità rifinite in metallo, fonderie e acciaierie e qualunque altra applicazione dove è richiesta una barriera protettiva per l'alta temperatura.

DESCRIPTION

Silicone Sleeving is a braided sleeving which is manufactured from E-fiberglass yarn. It is used in demanding environments where temperatures reach up to 1000 degrees F (538 degrees C.). Due to its unique construction, wall thickness at a nominal weight increase thereby providing better insulation against heat.

FEATURE AND BENEFITS

Because it is manufactured by the unique braiding process, it is extremely flexible, allows for expansion, and easily conforms. It finds ready application as an insulation and/or protective covering in a variety of industries.

APPLICATIONS

It is used to insulate steam tracer lines in oil refineries, as thermal and electrical insulation for the wire and cable industry, in glass manufacturing, for covering tines in metal refining, foundries and steel mills, and wherever else a high temperature barrier might be required.

DETTAGLI

Filamento in fibra di vetro	Tipo "E"
Diametro fibra di vetro	9 Micron
Spessore parete di silicone	1mm
Temperatura in operazioni in continuo	260° C
Esposizione sopra i 1090° C	15-20 Minuti
Esposizione sopra i 1650° C	15-30 Secondi
Resistenza alla fiamma	Autoestinguente
Rotoli	da 15 a 20 mt

SI ADEGUA ALLE NORME UL 1441 VW-1

BRIEF DETAILS

Fiberglass filament	E-glass
Fiberglass diameter	9 Micron
Silicone wall thickness	1mm
Continuos operating temperature	260° C
Exposure up to 1090° C	15-20 Minutes
Exposure up to 1650° C	15-30 Seconds
Fire resistance	Self-extinguishes
Rolls	From 15 to 20 mt

CONFORM TO UL 1441 VW-1 NORM

DIAMETRO INTERNO mm / INSIDE DIAMETER mm	12	16	19	22	25	28	32	35	38	41	44	51	57	63	70	76	82	88	95	102

Le caratteristiche e i dati tecnici possono essere modificati senza preavviso.
The charatteristics and technical data could be changed without warning.

TESSUTI DI VETRO HT + SILICONE

HT GLASS CLOTHS + SILICON

TESSUTI IN FIBRA DI VETRO PER ALTE TEMPERATURE *Fiber glass cloths for high temperature*				
TIPO *TYPE*	**ALTEZZA** *HEIGHT*	**SPESSORE NOMINALE** *NOMINAL THICKNESS* **mm.**	**PESO /** *WEIGHT* **gr./mq.**	**METRI ROTOLI** *ROLL'S METER*
HT SIL	H. mm 1000	3,5	4500	15/30
HT SIL	H. mm 500	3,5	4500	15/30
HT SIL	H. mm 400	3,5	4500	15/30

TESSUTI DI VETRO E TESSUTI VETRO ALLUMINIZZATI

CLOTHS IN FIBER GLASS & FIBER GLASS + ALUMINIUM

TESSUTI IN FIBRA DI VETRO
CLOTHS IN FIBER GLASS

Tipo *Type*	Finitura *Finish*	Spessore nominale mm. *Nominal thickness* mm.	Peso / *weight* gr. ca. / mq.	mt / rotolo *mt / roll*
IG 4506	A 2 STRATI / *2 LAYERS* H. mm 1000	4/5	4400	18
IG 2506	NORMALE / *NORMAL* H. mm 1000	2,5	1900	25
IG 1106	NORMALE / *NORMAL* H. mm 1000	1,5/2	1000	50
IG 1106	NORMALE / *NORMAL* H. mm 2000	1,5/2	1000	50
IG 401	NORMALE / *NORMAL* H. mm 1000	0,4	440	50

TESSUTI IN FIBRA DI VETRO ALLUMINIZZATA
CLOTHS IN FIBER GLASS + ALUMINIUM

Tipo *Type*	Finitura *Finish*	Spessore nominale mm. *Nominal thickness* mm.	Peso / *weight* gr. ca. / mq.	mt / rotolo *mt / roll*
EFT 600	ALLUMINIZZ. QUADRETTATA *SQUARED ALUMINUM*	0,5/0,6	800	50
IGA 1106	CON FOGLI DI ALLUMINIO *WITH ALUMINUM*	1,5	1000	50
IGA 401	CON FOGLI DI ALLUMINIO *WITH ALUMINUM*	0,4	450	50
IGA 161	CON FOGLI DI ALLUMINIO *WITH ALUMINUM*	0,2	200	50

APPLICAZIONI:
Isolamento temico per tubi flessibili e cavi elettrici

TEMPERATURA: ***550° C***
PICCHI: ***700° C Max***

APPLICATIONS:
Thermal insulation for flexible hoses and electrical cables

TEMPERATURE: *550° C*
PEAK: *700° C Max*

CALZA PROTEX

PROTEX SLEEVE

CALZA TESSILE STANDARD
Standard textile sleeve

Ø interno Sez. piatta (mm) *Flat Ø (mm)*	Ø interno Sez. tonda (mm) *Round Ø (mm)*	Lunghezza bobina (m) *Coil lenght (m)*
27	17	50
31	20	50
36	23	50
39	25	50
42	27	50
49	31	50
52	33	50
54	36	50
63	40	50
69	44	50
74	47	50
83	53	50
86	55	50
94	60	50
104	66	50
115	73	50
146	93	50
176	112	50
202	127	50

CALZA TESSILE CON VELCRO
Textile wrapping sleeve

Diametro (mm) *Diameter (mm)*	Lunghezza bobina (m) *Coil lenght (m)*
50	50
75	50
100	50
125	50
150	50
175	50
200	50

DESCRIZIONE

PROTEX è la calza tessile sviluppata per fornire la più adatta protezione esterna per tubi e cavi elettrici. E' realizzata con filati tessili di nylon che hanno subito un trattamento di DE-AERAZIONE prima della tessitura. Questo trattamento garantisce massima compattezza e resistenza rispetto ad altri tessuti tradizionali.

PROPRIETÁ DELLA CALZA

RESISTENZA ALL'ABRASIONE: PROTEX offre una elevata resistenza all'abrasione rispetto alle altre guaine in commercio, la stessa rimane infatti rimane notevolmente superiore anche dopo l'esecuzione della prova di abrasione secondo la normativa ISO 6945.
RESISTENZA ALLA FIAMMA: PROTEX ha un elevato grado di resistenza al fuoco superando i numerosi test di infiammabilità sia Americani che Europei.
CONDUCIBILITA' ELETTRICA: come da normativa ISO 8031 le calze PROTEX hanno un valore di conducibilità elettrica compreso tra 3 e 5 x 106 Ohm/Metro.
TEMPERATURA DI ESERCIZIO:
100°C con picchi fino a 125°C.

NOTA: PROTEX è disponibile anche nella versione con chiusura in Velcro, ovviamente mantenendo le medesime proprietà della calza tradizionale.

DESCRIPTION

PROTEX is the textile sleeve developed to provide the most adapted external protection for hoses and electrical cables. It is realized with nylon fibre that has been manufactured with a DE-AERATED technology before weaving.
This treatment guarantees the maximum level of compactness and resistance to the traditional textiles.

SLEEVE PROPERTIES

ABRASION RESISTANCE: PROTEX gives a high abrasion resistance compared to the other sleeves available on the market, keeping it higher also after the abrasion tests according to ISO 6945 Norm.
FIRE RESISTANCE: PROTEX has a considerable fire resistance level carrying out the several American and European tests.
ELECTRICAL CONDUCTIVITY: As per norms ISO 8031 PROTEX has an electrical conductivity value between 3 and 5 x 106 Ohm/mt.
WORKING TEMPERATURE
+ 100°C with peaks up to 125°C.

NOTE: PROTEX is also available in VCO (VELCRO) version maintaining the same properties of the traditional sleeve.

PRODOTTI IN FIBRA DI VETRO

FIBER GLASS PRODUCTS

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRODOTTO	FILATO VETRO TIPO “E”
DESCRIZIONE	Il filato di fibra di Vetro, con cui sono ottenuti i nostri manufatti, è del tipo testurizzato con filamenti continui con fibre di diametro comprese tra i 9 e 11 micron
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA	Materiale non combustibile per temperature di 500° C con punte fino ai 600° C
CARATTERISTICHE	Gradi ASTM equivalente AAAA Allungamento: inferiore al 3% Resistenza chimica: ottima Elasticità: ottima Caratteristiche dielettriche: ottime
COMPOSIZIONE CHIMICA	Sio_2 54% Cao 18% $Al_2 O_3$ 15% $B_2 O_3$ 8,8% Mg O 3,3% ALCALI <0,9%
IMPIEGHI	Viene utilizzato preferibilmente per isolamenti termici in genere
COLORE	Bianco
MANUFATTI	Filati, Tessuti, Nastri, Trecce, Filotti, Cordoni, Calze, ect.
NOTA	Le caratteristiche ed informazioni qui presentate si basano su test di laboratorio e di esercizio; vengono comunque date senza pretesa di completezza e non implicano nè garanzia nè responsabilità da parte del fornitore.

TECHNICAL DATA

PRODUCT	FIBER GLASS TYPE “E”
DESCRIPTION	The fiber glass yarn utilized to obtain our products is textured and realized with continuous yarn. Diameter of yarn is from 9 up to 11 micron.
TEMPERATURE	Flameproof at temperature of 500° C, and up to 600°C
CHARACTERISTICS	ASTM level equivalent to AAAA Thermal conductivity: 1W/m °K Chemical resistance: excellent Dielectric characteristics: excellent
CHEMICAL COMPOSITION	Sio_2 54% Cao 18% $Al_2 O_3$ 15% $B_2 O_3$ 8,8% Mg O 3,3% ALCALI <0,9%
APPLICATION	Utilized for thermal insulation
COLOR	White
PRODUCTS	Cloth, tape, sleeve, strip, cord, braid packing, etc.
NOTE	The above mentioned informations are based on lab tests, and could be not complete. Supplier has no resposability and the given indications are not to be intended as warranty from our side.

CALZE DI VETRO E RIVESTIMENTO TUBI
GLASS SLEEVE AND HOSES BRAID

SPESSORE PARETE / *WALL THICKNESS*		
2 mm	**3 mm**	**Rotolo** / *Roll*
10	-	50
15	-	50
20	20	50
25	25	50
30	30	50
35	35	50
40	40	50
50	50	50
60	60	50
-70	70	50
-	80	50
-	90	25
-	100	25

APPLICAZIONI:
Isolamento termico per tubi flessibili e cavi elettrici

APPLICATIONS
Thermal insulation for electrical cables and hoses

NASTRI DI VETRO

GLASS TAPE

NASTRO VETRO TESSUTO PER ISOLAMENTI TERMICI (E-TX.500) *Glass tape for thermal insulation (E-TX.500)*			
TESSITURA / *TEXTURE*	**1 STRATO** / *1 LAYER*		**2 STRATI** / *2 LAYERS*
SPESSORE / *THICKNESS mm*	**1,5/2 gr/mt**	**2,5/3 gr/mt**	**4,5/5 gr/mt**
LARGHEZZA / *WIDTH*			
20	28	40	88
25	35	50	120
30	42	60	130
40	56	80	175
50	70	100	238
60	84	120	285
70	98	140	335
80	112	160	380
100	140	200	480
120	-	240	-
150	-	300	-
200	-	400	-
220	-	440	-
250	-	500	-
300	-	600	-
400	-	800	-
500	-	1000	-

TRECCE DI VETRO

FIBER GLASS PACKING

SEZIONE TONDA *ROUND SECTION* Ø mm.	PESO / *WEIGHT* gr. ca. (±10%) / mt.	Kg / ROTOLO *Kg / ROLL*
4	13	5
5	20	5
6	28	5
8	50	5
10	78	5
12	113	5
14	137	20
15	160	20
16	180	20
18	230	20
20	280	20
25	440	20
30	630	20
40	1200	20

SEZIONE QUADRA *SQUARE SECTION* Ø mm.	PESO / *WEIGHT* gr. ca. (±10%) / mt.	Kg / ROTOLO *Kg / ROLL*
6 x 6	36	5
8 x 8	64	5
10 x 10	100	5
12 x 12	125	5
14 x 14	170	5
15 x 15	205	20
16 x 16	230	20
18 x 18	290	20
20 x 20	360	20
25 x 25	580	20
30 x 30	850	20
40 x 40	1500	20

FIBRA DI VETRO HTC

HTC GLASS FIBER

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRODOTTO	FILATO E MANUFATTI IN FIBRA DI VETRO TIPO "H.T.C."
DESCRIZIONE	Il filato "H.T.C." e' composto dall' 80% di fibre di vetro per alte temperature e dal 20% di viscosa. E' idoneo per impieghi fino a 1000°C.
COMPOSIZIONE CHIMICA	Sio_2 c.a. 65% Cao c.a. 32% $Al_2 O_3$ < 1,0% Mg O c.a. 4% $Fe_2 O_3$ < 0,6% Sostanze organiche < 1% (trattamento speciale per alte temperature)
CARATTERISTICHE TERMICHE	Il filato puo' essere utilizzato per impieghi con temperature di utilizzo fino a 1000 °C.
MANUFATTI	Filati, Tessuti, Nastri, Trecce, Filotti, Cordoni, etc.
NOTA	Le caratteristiche ed informazioni qui presentate si basano su test di laboratorio e di esercizio; vengono comunque date senza pretesa di completezza e non implicano né garanzia né responsabilità da parte del fornitore.

TECHNICAL DATA

PRODUCT	YARN AND FIBER GLASS PRODUCT TYPE "H.T.C."
DESCRIPTION	Yarn "H.T.C." is composed at 80% by high temperature fiber glass and at 20% viscose. It is adapted for application up to 1000 °C.
YARN CHEMICAL COMPOSITION	Sio_2 c.a. 65% Cao c.a. 32% $Al_2 O_3$ < 1,0% Mg O c.a. 4% $Fe_2 O_3$ < 0,6% Organic substances < 1% (high temperature special treatement)
THERMAL CHARACTERISTICS	Yarn can be utilized in applications with temperature up to 1000 °C.
PRODUCTS	Cloth, tape, sleeve, strip, cord, braid packing, etc.
NOTE	The above mentioned information are based on lab tests, and could be not complete. Supplier has no responsability and the given indications are not to be intended as warranty from our side.

CALZE FIBRA ECOLOGICA TIPO HTC

ECO-FIBER SLEEVE TYPE HTC

DIAMETRO *DIAMETER* mm.	ROTOLO *ROLL* mt.
12	50
15	50
20	25
25	25
30	25
35	25
40	25
45	25
50	25
60	25
70	25
80	25
90	25
100	25

APPLICAZIONI:
Isolamento termico per tubi flessibili e cavi elettrici

APPLICATIONS:
Thermal insulation for flexible hoses and electrical cables

NASTRI FIBRA ECOLOGICA HTC

TAPES IN ECOLOGICAL FIBER HTC

NASTRO SP2 / *TAPE SP2*		
Larghezza mm *Wide mm*	Rotolo mm *Roll mm*	Peso (gr/mt) *Weight (gr/mt)*
15	25	18
20	25	24
25	25	30
30	25	36
40	25	48
50	25	60
60	25	72
70	25	84
75	25	90
80	25	96
90	25	108
100	25	120
120	25	144
150	25	180
200	25	240
250	25	300
300	25	360

NASTRO SP3 / *TAPE SP3*		
Larghezza mm *Wide mm*	Rotolo mm *Roll mm*	Peso (gr/mt) *Weight (gr/mt)*
15	25	25
20	25	33
25	25	41
30	25	50
40	25	66
50	25	83
60	25	99
70	25	116
75	25	124
80	25	132
90	25	149
100	25	165
120	25	198
150	25	248
200	25	330
250	25	413
300	25	495

NASTRO SP5 / *TAPE SP5*		
Larghezza mm *Wide mm*	Rotolo mm *Roll mm*	Peso (gr/mt) *Weight (gr/mt)*
20	25	50
25	25	63
30	25	75
40	25	100
50	25	125
60	25	150
70	25	175
75	25	188
80	25	200
90	25	225
100	25	250
120	25	300
150	25	375
200	25	500
250	25	625
300	25	750

APPLICAZIONI: Utilizzata per isolare i tracciatori di linee a vapore nelle raffinerie di olio, come isolante termico ed elettrico per l'industria di cavi e fili, nelle creazioni in vetro, per le coperture delle estremità rifinite in metallo, fonderie e acciaierie e qualunque altra applicazione dove è richiesta una barriera protettiva per l'alta temperatura.

TEMPERATURA: ***1100° C***
PICCHI: ***1250° C Max***

APPLICATIONS: It is used to insulate steam tracer lines in oil re neries, as thermal and electrical insulation for the wire and cable industry, in glass manufacturing, for covering tines in metal re ning, foundries and steel mills, and wherever else a high temperature barrier might be required.

TEMPERATURE: *1100° C*
PEAK: *1250° C Max*

TRECCE FIBRA ECOLOGICA HTC

HTC ECO-FIBER PACKING

TRECCIA QUADRA / *SQUARE PACKING*		
SEZIONE / *SIZE* **mm.**	**ROTOLO** / *ROLL* **mm.**	**PESO** / *WEIGHT* **gr./mt.**
5 x 5	200	18
6 x 6	100	25
8 x 8	100	45
10 x 10	50	65
12 x 12	50	90
14 x 14	50	130
15 x 15	50	150
16 x 16	50	170
18 x 18	50	190
20 x 20	50	240
22 x 22	30	290
25 x 25	30	380
28 x 28	30	470
30 x 30	20	540
35 x 35	20	740
40 x 40	10	880
50 x 50	10	1380
60 x 60	10	1980

TRECCIA TONDA / *ROUND PACKING*		
DIAMETRO *DIAMETER* **mm.**	**ROTOLO** / *ROLL* **mm.**	**PESO** / *WEIGHT* **gr./mt.**
5	200	14
6	100	20
8	100	35
10	50	51
12	50	70
14	50	100
15	50	110
16	50	130
18	50	150
20	50	190
22	30	230
25	30	290
28	30	370
30	20	420
35	20	580
40	10	690
50	10	1080
60	10	1550

TRECCE SPECIALI
SPECIAL BRAID PACKING

TRECCIA HTN LUBRIFICATA E GRAFITATA
HTN BRAID PACKING – LUBRICATED AND GRAPHITED

DESCRIZIONE TECNICA
E' una treccia con un processo di trecciatura superiore che si basa su una fibra acrilica. Il prodotto è impregnato con grafite e olio lubrificante e rifinito con scaglie di grafite.
APPLICAZIONI
Si utilizza per pistoni, valvole, rotazioni e gestione acqua, condense vapore a bassa pressione, solventi, diluiti, acidi e alcali diluiti a basse temperature.
DISPONIBILITÀ
Il materiale in sezione quadra è disponibile in rotoli da 4 a 50mm.

TECHNICAL DESCRIPTION
It is a braid packing made by a special braid process with an acrylic fiber. The product is impregnated with graphite and lubricating oil. Finishing is made with graphite chips.
APPLICATIONS
It is utilized for pistons, valves, rotations and water control, low pressure steam, solvants, diluted, acids and low pressure diluted alkali.
AVAILABILITY
The material in square section is available in rolls from 4 to 50 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE / *TECHNICAL DATA*		
Colore / *Color*		**Nero** / *Black*
PH		**4 - 11**
Temperatura / *Temperature*	**°C**	**fino a** / *up to* **+ 180**
Pressione / *Pressure*	**MPa**	**Max 10**
	Bar	**Max 100**
Velocità / *Speed*	**m/sec**	**Max 8**

TRECCIA HTN + PTFE
HTN BRAID PACKING + PTFE

DESCRIZIONE TECNICA
È una treccia fatta con un processo di trecciatura superiore basato su un prodotto di fibra acrilica. Il prodotto è impregnato con PTFE e trattato con lubrifcante in silicone.
APPLICAZIONI
La treccia HTN + PTFE si usa in generale per automazioni, applicazioni, agitatori, mixer, guarnizioni per acqua, vapore, gas. La maggior parte dei solventi, acidi e servizi chimici e acqua di scolo.
DISPONIBILITÀ
Il materiale in sezione quadra HTN + PTFE è disponibile in rotoli da 4 a 35mm.

TECHNICAL DESCRIPTION
It is a braid packing made by a special braid process with an acrylic fiber. The product is impregnated with PTFE and silicone lubricant.
APPLICATIONS
HTN Braid packing + PTFE is used in automation field, applications, mixer, shaker, gasket for water, steam, gas. Most of solvents, acids, chemical services and drain-water.
AVAILABILITY
The material in square section HTN + PTFE is available in rolls from 4 to 35 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE / *TECHNICAL DATA*		
Colore / *Color*		**Beige chiaro** / *Beige*
PH		**3 - 12**
Temperatura / *Temperature*	**°C**	**-40 + 180**
Pressione / *Pressure*	**MPa**	**Max 12**
	Bar	**Max 120**
Velocità / *Speed*	**m/sec**	**Max 10**

SEZIONE / *SIZE* **mm.**	**4x4**	**5x5**	**6x6**	**7x7**	**8x8**	**10x10**	**12x12**	**14x14**	**15x15**	**16x16**	**18x18**	**20x20**	**25x25**
PESO / *WEIGHT* **gr. ca. / mq.**	21	33	47	68	83	130	187	255	293	333	421	520	810
PESO CONFEZIONE Kg. ca. *PACKAGE WEIGHT Kgs*	3/3,5	3/3,5	3/3,5	3/3,5	3/3,5	3/3,5	3/3,5	3/3,5	5	5	5	5	8

TRECCE SPECIALI
SPECIAL BRAID PACKING

TRECCIA VETRO GRAFITATA LUBRIFICATA
GRAPHITED AND LUBRICATED GLASS BRAID

COMPOSIZIONE
Treccia in filato di vetro testurizzato trecciata in diagonale impregnata filo per filo con grafite purissima e lubrificato con olio minerale.
COLORE: Nero
APPLICAZIONI
Adatta per tenute statiche, valvole per vapore ad alte temperature e pressione, olii, solventi e prodotti chimici.
CONFEZIONE
ILa treccia viene bobinata su supporti ed inscatolata.

COMPOSITION
Testurized glass yarn braid, diagonally braided, impregnated yarn by yarn with pure graphite and lubricated with mineral oil.
COLOR: Black
APPLICATIONS
Suitable for static seal, valves for high pressure – high temperature steam, oils, solvents, and chemical products.
PACKING
The braid packing is winded on supports and packed.

CARATTERISTICHE TECNICHE / *TECHNICAL DATA*		
PH		**3 - 12**
Temperatura / *Temperature*	**°C**	**500**
Pressione / *Pressure*	**Bar**	**200**
Velocità / *Speed*	**m/sec**	**3**

TRECCIA GRAFITE PURA
PURE GRAPHITE BRAID

COMPOSIZIONE
Treccia in filato di puro Carbonio trecciata in diagonale ed impregnata durante la lavorazione con grafite purissima in polvere. E' una treccia con coefficiente di attrito molto basso.
COLORE: Nero
APPLICAZIONI
Adatta per pompe centrifughe, valvole, olio, ammoniaca, prodotti chimici forti, alcali, acqua salata, gas corrosivi.
CONFEZIONE
La treccia viene bobinata su supporti ed inscatolata.

COMPOSITION
Braid with pure carbon yarn, diagonally braided and impregnated during the manufacturing process by a pure graphite powder. The coefficient of friction is very low.
COLOR: Black
APPLICATIONS
Suitable for rotating pumps, valves, oil, ammonia, strong chemical products, alkali, salt water, corrosive gas.
PACKING
The braid packing is winded on supports and packed.

CARATTERISTICHE TECNICHE / *TECHNICAL DATA*		
PH		**3 - 12**
Temperatura / *Temperature*	**°C**	**400**
Pressione / *Pressure*	**Bar**	**100**
Velocità / *Speed*	**m/sec**	**15**

MATERASSINO SUPERWOOL PLUS

SUPERWOOL PLUS BLANKET

DENSITÀ *DENSITY* x mc.	SPESSORE *THICKNESS* mm.	FORMATO mm. / ROTOLO *SIZE mm. / ROLL*
96 Kg. 128 Kg.	6	610 x 5500 = mq. 3,355
	13	610 x 14640 = mq. 8,930
	19	610 x 9760 = mq. 5,954
	25	610 x 7320 = mq. 4,465
	38	610 x 4880 = mq. 2,977
	50	610 x 3660 = mq. 2,232

DESCRIZIONE
I materassini Superwool® Plus™ Blanket sono ottenuti partendo da fibre lunghe Superwool® e sono disponibili in una vasta gamma di densità e spessori. Hanno notevoli proprietà d'isolamento ad alta temperatura, un'ottima stabilità termica, e conservano una struttura fibrosa morbida fino alla loro temperatura di classificazione. I materassini Superwool® Plus™ Blanket sono agugliati sui due lati e presentano una eccellente resistenza alla trazione sia prima che dopo il riscaldamento. Non contengono leganti nè lubrificanti per cui non emettono fumi o odori durante la salita in temperatura. Flessibili, facili da tagliare e da installare, sono disponibili in vari spessori e densità. I materassini Superwool® Plus™ Blanket sono adatti per applicazioni industriali a media ed alta temperatura.

TEMPERATURA DI CLASSIFICAZIONE 1200°C / 2192°F EN 1094-1
La temperatura limite di impiego in continuo è fissata a 1000°C in atmosfera ossidante. Altri produttori di fibre solubili con la stessa analisi chimica dichiarano un suo possibile utilizzo, per breve periodo, fino a 1200°C. Morgan Thermal Ceramics ha valutato invece un massimo di 1000°C considerando comunque un certo rischio di insuccesso.
Per un utilizzo in continuo superiore ai 1000°C Thermal Ceramics raccomanda sempre il Superwool® 607 HT che ha una temperatura di Classificazione di 1300°C.
In caso di dubbio contattate Morgan Thermal Ceramics per consigli.

VANTAGGI
- Eccellenti caratteristiche di isolamento termico
- Assenza di leganti e lubrificanti
- Stabilità termica
- Basso accumulo termico
- Forte resistenza allo strappo
- Morbidezza e resilienza
- Inerzia agli sbalzi termici
- Buon assorbimento acustico
- Non rientra in nessuna classificazione sulle sostanze cancerogene secondo la nota Q della direttiva 97/69 EC
- Non è soggetto a nessuna restrizione d'uso secondo l'allegato V numero 7.1 della normativa tedesca sulle sostanze pericolose (TRGS 905).

DESCRIPTION
Superwool® Plus™ blanket offers the same benefits as the other members of the Superwool fibre family but with improved handling strength and enhanced thermal properties. Superwool® Plus™ blanket is manufactured from pure raw materials using a new manufacturing technology. In addition to enhanced thermal properties, large nuisance dust particles have been effectively eliminated making the product soft to the touch and less irritating during use. Superwool® Plus™ Blanket is made of long Superwool® fibres having the same chemical formulation as the original and well proven Superwool® 607 fibre product. It is available in a wide range of thicknesses and densities. It exhibits outstanding insulating properties at elevated temperatures. Superwool® Plus™ blanket has excellent thermal stability and retains its original soft fibrous structure up to its maximum continuous use temperature. Superwool® Plus blanket is needled from both sides and possesses high strength before and after heating. Superwool® Plus blanket contains neither binder nor lubricant and does not emit any fumes or smell during the first firing. Superwool® Plus™ blanket is flexible, easy to cut and shape and easy to install. (CAS number: 329211-92-9).

CLASSIFICATION TEMPERATURE 1200°C / 2192°F EN 1094-1
With Superwool® Plus™ fibre, the consistent use of pure raw materials in all our factories globally has lead to the 4% shrinkage temperature rising from >1100°C to >1200°C. For this reason, the classification temperature is now given as 1200°C in line with the EN-1094-1 norm.
Superwool® Plus™ fibres have been proven over many years to withstand continuous use in an oxidising atmosphere at 1000°C. This temperature is quoted as the Maximum Continuous Use temperature. For applications above 1000°C, Morgan Thermal Ceramics recommends Superwool® 607HT® fibre which has a classification temperature of 1300°C.
For further information, contact your local Morgan Thermal Ceramics office.

BENEFITS
- Exceptional thermal insulating performance compared with industry standards
- Free of binder or lubricant
- Thermal stability
- Low heat storage
- Good resistance to tearing
- Flexible and resilient
- Immune to thermal shock
- Good sound absorption
- Exonerated from any carcinogenic classification under nota Q of directive 97/69EC

Conducibilità Termica / *Thermal conductivity* **(ASTM C-201)**

Mean Temperature (BTU.in/hr/ft²/°F)		64 kg/m³ 4 lbs/ft³	80 kg/m³ 5 lbs/ft³	96 kg/m³ 6 lbs/ft³	128 kg/m³ 8 lbs/ft³
200°C	392 °F	0.06 (0.42)	0,06 (0,42)	0,05 (0,35)	0,05 (0,33)
400°C	752 °F	0.11 (0.76)	0,09 (0,62)	0,09 (0,62)	0,08 (0,55)
600°C	1112 °F	0.18 (1.24)	0,15 (1,04)	0,14 (0,97)	0,12 (0,83)
800°C	1472 °F	0.29 (2.00)	0,24 (1,66)	0,21 (1,46)	0,18 (1,25)
1000°C	1832 °F	0.42 (2.9)	0,36 (2,49)	0,29 (2,01)	0,25 (1,73)

CALZE

BRAID

CALZE ACCIAIO INOX - ACCIAIO ZINCATO
STEINLESS STEEL BRAID - GALVANIZED STEEL BRAID

IMPIEGO

Produzione di **calze in acciaio inox ASI 304** o **acciaio zincato**.
Rivestimento di tubi di vario tipo per tenuta pressione e protezione.

APPLICATION

Production of **braid in AISI 304 stainless steel** or **galvanized steel**.
Hoses braid of several types fot pressure seal and protection.

ACCIAIO INOX AISI 304

Filo acciaio inox AISI 304 - *AISI 304 Stainless steel wire*

Elementi - *Elements*	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
Valori medi - *Medium Val.*	0,080	1,00	2,00	0,045	0,030	8,00	18,00

Diametri da 10 a 130.
Diameter from 10 up to 130.

ACCIAIO ZINCATO

Filo acciaio Zincato - *Galvanized steel wire*

Elementi - *Elements*	C	Mn	P	S
Valori medi - *Medium Val.*	0,080	0,450	0,035	0,035

Diametri da 10 a 130.
Diameter from 10 up to 130.

CALZE FIBRA VETRO
GLASS FIBER BRAID

IMPIEGO

La calza in fibra di vetro viene realizzata con filato tipo "E" a filamenti continui con fibre di diametro compreso tra 9 e 11 micron.
Viene utilizzata per protezione termica di tubi e cavi elettrici in presenza di temperature elevate
- ***Temperatura:*** materiale incombustibile per temperature di 500° C con punte fino a 600° C.

APPLICATION

The glass fiber braid is realized with continuous wire type "E", the diameter of the fiber is from 9 up to 11 micron.
The glass fiber braid is utilized as thermal protection for hoses and electrical cables in case of high temperature.
- ***Temperature:*** fire proofing material for temperature of 500° C and up to 600° C.

CALZA IN FIBRA DI VETRO - *GLASS FIBER BRAID*

Composizione chimica - Chemical composition

Elementi - *Elements*	SiO_2	CaO	Al_2O_3	B_2O_3	MgO	Alcali
Valori medi - *Medium Val.*	54%	18%	15%	8,8%	3,3%	< 0,9%

E' DISPONIBILE ANCHE NEL TIPO HT86 PER TEMPERATURE FINO A 800° C.
IT IS AVAILABLE ALSO THE TYPE HT 86 FOR TEMPERATURE UP 800° C.

Viene prodotta nei diametri da 10 a 100 e oltre.
Is realized with diameter from 10 to 100 and over.

Le caratteristiche e i dati tecnici possono essere modificati senza preavviso.
The charatteristics and technical data could be changed without warning.

PRODUZIONE RACCORDI

FITTINGS PRODUCTION

A RICHIESTA PRODUZIONE RACCORDI A DISEGNO

ON DEMAND PRODUCTION OF CUSTOMER FITTINGS

RACCORDI

FITTINGS

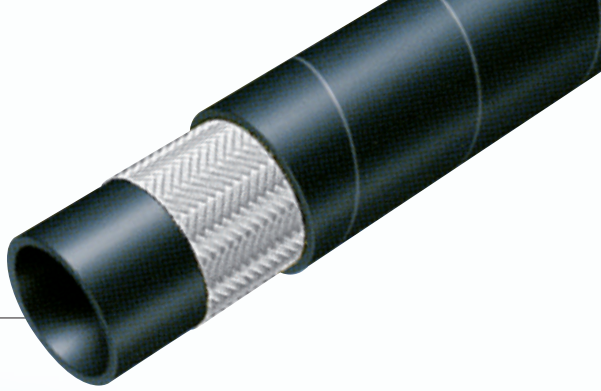
RACCORDI PER TUBI FLESSIBILI IN GOMMA ALTA PRESSIONE / BASSA PRESSIONE NELLE VERSIONI ACCIAIO AL CARBONIO / ACCIAIO INOX

FITTINGS AVAILABLE FOR FLEXIBLE RUBBER HOSE HIGH / LOW PRESSURE, IN CARBON STEEL AND STAINLESS STEEL

TUBI INDUSTRIALI
MEDIA E ALTA PRESSIONE

INDUSTRIAL HOSES
MEDIUM / HIGH PRESSURE

EN 854 2TE



Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 1 treccia tessile alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 1 high tensile textile wire braid.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

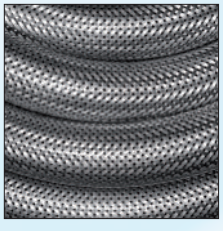
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6	1/4"	13,4	75	1100	300	4400	40	0,140
8	8	5/16"	14,9	68	986	270	3945	50	0,150
10	10	3/8"	16,5	63	914	250	3655	60	0,190
13	13	1/2"	19,7	58	840	230	3365	70	0,240
16	16	5/8"	23,9	50	730	200	2920	90	0,290
19	19	3/4"	27,0	45	650	180	2600	110	0,410
25	25	1"	34,4	40	580	160	2320	150	0,600

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



A

B

C

D

EN 854 3TE

Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 2 trecce tessili alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 2 high tensile textile wire braids.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6	1/4"	14,4	145	2100	580	8400	45	0,160
8	8	5/16"	16,9	130	1900	520	7600	55	0,200
10	10	3/8"	18,5	110	1600	440	6400	70	0,240
13	13	1/2"	21,7	93	1350	370	5400	85	0,300
16	16	5/8"	25,9	80	1150	320	4600	105	0,410
19	19	3/4"	29	70	1000	280	4000	130	0,490
25	25	1"	35,9	55	800	220	3200	150	0,650

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

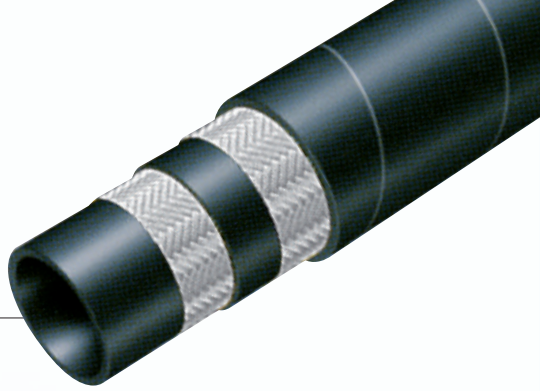
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D



EN 854 R 3 - SAE 100 R3

Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 2 trecce tessili alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 2 high tensile textile wire braids.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

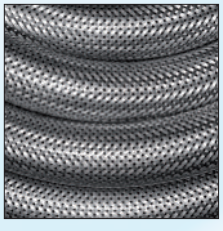
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6	1/4"	14,3	86	1250	350	5000	76	0,180
8	8	5/16"	17,5	83	1200	330	4800	102	0,240
10	10	3/8"	19,1	78	1125	310	4500	102	0,250
13	13	1/2"	23,8	70	1000	280	4000	127	0,380
16	16	5/8"	27	60	875	240	3500	140	0,460
19	19	3/4"	31,8	52	750	210	3000	152	0,630
25	25	1"	38,1	39	565	160	2260	203	0,760
32	32	1"1/4	45	26	377	100	1508	254	0,940

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



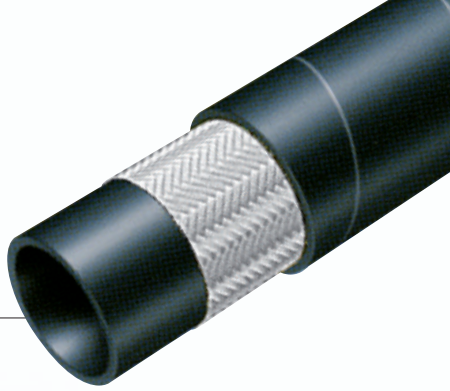
A

B

C

D

EN 854 R 6 - SAE 100 R6



Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 1 treccia tessile alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 1 high tensile textile wire braid.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6	1/4"	12,7	28	400	110	1600	64	0,130
8	8	5/16"	14,3	28	400	110	1600	76	0,130
10	10	3/8"	15,9	28	400	110	1600	76	0,170
13	13	1/2"	19,8	28	400	110	1600	102	0,230
16	16	5/8"	23	24	350	100	1400	107	0,270
19	19	3/4"	26,9	21	300	80	1200	152	0,370
25	25	1"	33,4	17	250	70	1000	203	0,490

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

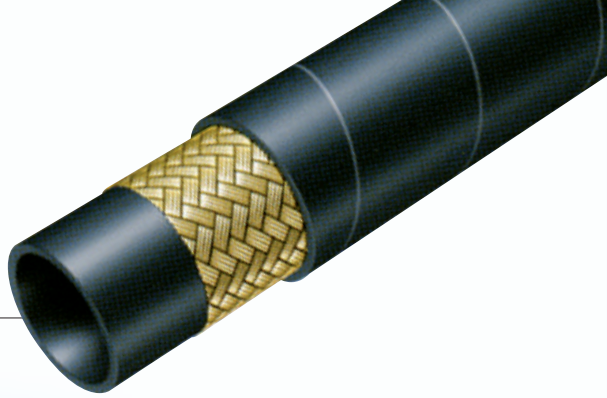
A

B

C

D

EN 853 1 SN - SAE 100 R1 AT



Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 1 treccia acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 1 high tensile steel wire braid.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

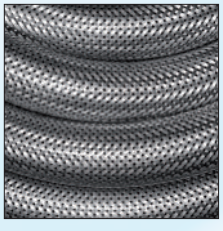
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
5	4,8	3/16"	11,5	250	3630	1000	14520	90	0,190
6	6,4	1/4"	13,1	225	3270	900	13080	100	0,215
8	7,9	5/16"	14,7	215	3120	860	12480	115	0,265
10	9,5	3/8"	17,1	180	2620	720	10460	130	0,335
12	12,8	1/2"	20,2	160	2320	640	9280	180	0,400
16	16	5/8"	23,4	130	1890	520	7560	200	0,500
19	19	3/4"	27,4	105	1530	420	6120	240	0,610
25	25,8	1"	35,3	88	1280	352	5120	300	0,910
31	31,8	1"1/4	42,9	63	920	252	3680	420	1,250
38	38,1	1"1/2	49,4	50	730	200	2920	500	1,550
51	50,8	2"	62,8	40	580	160	2320	630	2,200
64	64	2"1/2	79	50	730	200	2920	760	2,890
76	76	3"	92	35	500	140	2000	900	3,430

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



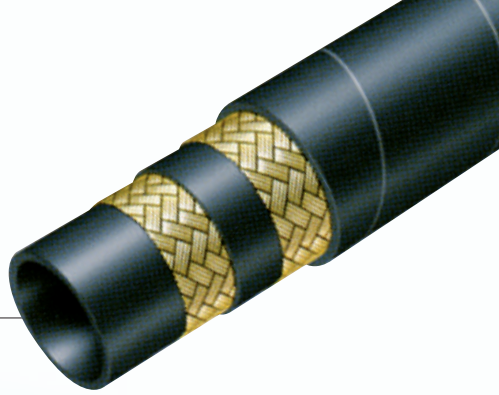
A

B

C

D

EN 853 2 SN - SAE 100 R2 AT



Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 2 trecce acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 2 high tensile steel wire braids.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
5	4,8	3/16"	13,1	415	5920	1660	23880	90	0,300
6	6,4	1/4"	14,6	400	5800	1600	23200	100	0,355
8	7,9	5/16"	16,3	350	5000	1400	20000	115	0,420
10	9,5	3/8"	18,7	330	4800	1320	19200	130	0,520
12	12,8	1/2"	21,8	275	4000	1100	16000	180	0,610
16	16	5/8"	25,0	250	3630	1000	14920	200	0,720
19	19	3/4"	29,0	215	3120	860	12480	240	0,945
25	25,8	1"	36,9	165	2400	660	9600	300	0,131
31	31,8	1"1/4	46,7	125	1820	500	7280	420	1,900
38	38,1	1"1/2	53,2	90	1320	360	5240	500	2,250
51	50,8	2"	65,9	80	1160	320	4640	630	3,100
64	64	2"1/2	83	70	1000	280	4000	760	3,960
76	76	3"	96	55	800	220	3200	900	4,960

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

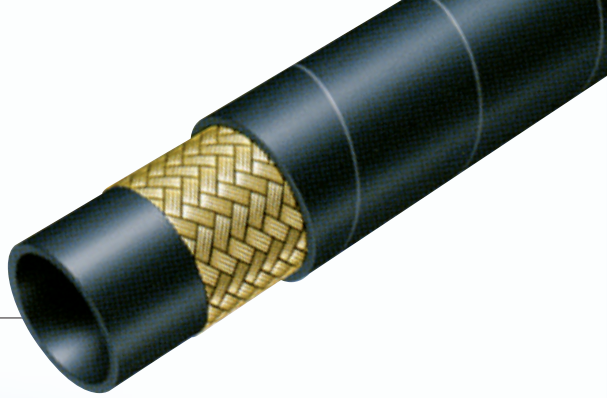
A

B

C

D

EN 857 1 SC



Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 1 treccia acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 1 high tensile steel wire braid.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

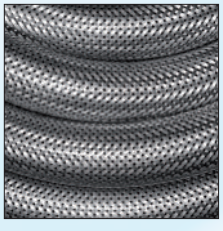
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6,4	1/4"	12,2	225	3250	900	13000	75	0,175
8	7,9	5/16"	13,5	215	3100	860	12400	85	0,210
10	9,5	3/8"	15,6	180	2572	720	10288	90	0,270
12	12,8	1/2"	19,1	160	2286	640	9143	130	0,345
16	16	5/8"	22,4	130	1890	520	7560	150	0,430
19	19	3/4"	26,0	105	1530	420	6120	180	0,520
25	25,8	1"	33,4	88	1280	352	5120	230	0,760
31	31,8	1"1/4	40,9	63	900	252	3600	260	1,120

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



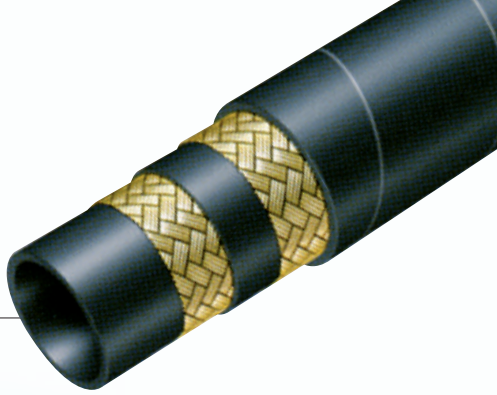
A

B

C

D

EN 857 2 SC



Sottostrato: Gomma sintetica.
Rinforzo: 2 trecce acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 2 high tensile steel wire braids.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6,4	1/4"	13,3	400	5800	1600	23200	75	0,300
8	7,9	5/16"	14,9	350	5000	1400	20000	85	0,340
10	9,5	3/8"	17,0	330	4800	1320	19200	90	0,420
12	12,8	1/2"	20,4	275	4000	1100	16000	130	0,520
16	16	5/8"	23,8	250	3630	1000	14520	170	0,640
19	19	3/4"	27,5	215	3120	860	12480	200	0,795
25	25,8	1"	35,5	165	2400	660	9600	250	1,200
31	31,8	1"1/4	43,1	125	1820	500	7120	300	1,550

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

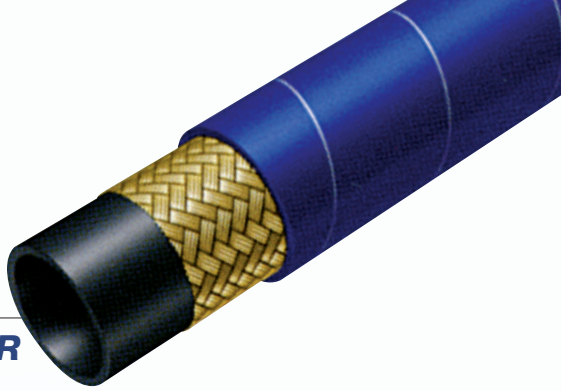
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D



VESUVIO-1

COPERTURA BLU

Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 1 treccia acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio, all'invecchiamento ed alle alte temperature.
Temperatura di esercizio: -40° +135°
con punte di 150°

BLUE COVER

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 1 high tensile steel wire braid.
Cover: Abrasion, weather, ozone, oil resistant and high temperature synthetic rubber.
Temperature range: -40° +135°
with peak of +150°

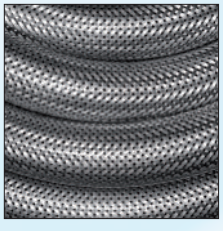
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6	1/4"	13,4	225	3270	900	13080	100	0,220
10	10	3/8"	17,4	180	2610	720	10460	130	0,320
13	13	1/2"	20,6	160	2320	640	9280	180	0,420
16	16	5/8"	23,7	130	1890	520	7560	200	0,510
19	19	3/4"	27,7	105	1530	420	6120	240	0,610
25	25	1"	35,6	88	1280	350	5120	300	0,930
32	32	1"1/4	43,5	63	920	250	3680	420	1,290
38	38	1"1/2	50,6	50	730	200	2920	500	1,480
50	50	2"	62,8	40	584	160	2330	630	2,200

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.
Nota: per linee di pressione medio-alta e temperature molto elevate.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.
Note: for medium-high pressure lines at very high temperature.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

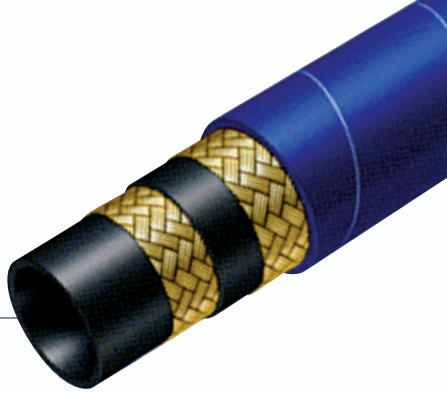
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid


A

B

C

D



VESUVIO-2

COPERTURA BLU

Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 2 trecce acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio, all'invecchiamento ed alle alte temperature.
Temperatura di esercizio: -40° +135°
con punte di 150°

BLUE COVER

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 2 high tensile steel wire braids.
Cover: Abrasion, weather, ozone, oil resistant and high temperature synthetic rubber.
Temperature range: -40° +135°
with peak of +150°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6	1/4"	15,0	400	5800	1600	23200	100	0,360
10	10	3/8"	19,1	330	4800	1320	19200	125	0,510
13	13	1/2"	22,2	280	4000	1120	16000	175	0,640
16	16	5/8"	25,4	250	3630	1000	14520	200	0,740
19	19	3/4"	29,3	215	3120	860	12480	240	0,910
25	25	1"	38,1	165	2400	660	9600	300	1,320
32	32	1"1/4	48,3	125	1820	500	7280	420	1,930
38	38	1"1/2	54,6	90	1310	360	5240	500	2,410
51	51	2	67,4	80	1160	320	4640	630	2,960

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.
Nota: per linee di pressione medio-alta e temperature molto elevate.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.
Note: for medium-high pressure lines at very high temperature.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

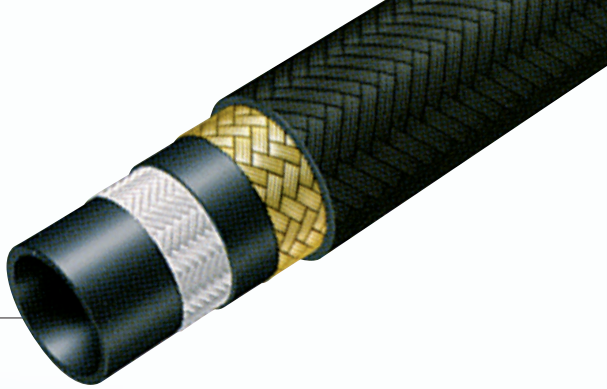
A

B

C

D

SAE 100 R5



Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 1 treccia acciaio alta resistenza.
Copertura: Treccia di filato tessile ad alta tenacità.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 1 high tensile steel wire braid.
Cover: High tensile textile wire braid.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

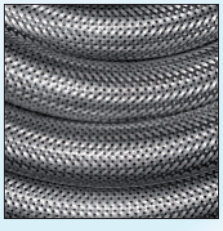
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
5	5	3/16”	13,22	207	3000	830	12000	76	0,230
6	6	1/4”	14,8	207	3000	830	12000	86	0,270
8	8	5/16”	17,3	155	2250	620	9000	102	0,340
10	10	13/22”	19,5	138	2000	550	8000	117	0,450
13	13	1/2”	23,4	121	1750	480	7000	140	0,560
16	16	5/8”	27,4	103	1500	410	6000	165	0,670
22	22	7/8”	31,4	55	800	220	3200	187	0,690
29	29	1”1/8	38,1	43	625	170	2500	229	0,840
35	35	1”3/8	44,5	34	500	140	2000	267	1,060
46	46	1”13/16	56,4	24	350	100	1400	337	1,350

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e “biologici”, olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and “biological” oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



A

B

C

D

SAE 100 R4

Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: filato tessile alta resistenza con spirale acciaio incorporata.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono ed idrocarburi.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 135°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 1 high tensile textile wire braid and helix wide.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +135°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
19	19	3/4”		10	150	30	430	38	0,55
25	25	1”		10	150	30	430	50	0,68
32	32	1”1/4		10	150	30	430	64	0,84
38	38	1”1/2		10	150	30	430	76	0,99
40	40	1”1/2		10	150	30	430	80	1,09
51	51	2”		10	150	30	430	102	1,29
60	60	2”1/2		10	150	30	430	114	1,84
64	64	2”1/2		10	150	30	430	126	2,19
76	76	3”		10	150	30	430	152	2,59
102	102	4”		10	150	30	430	204	3,55

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e “biologici”, olii a base poli-glicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and “biological” oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

EN 856 4 SP - SAE 100 R10

Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 4 spirali acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.
Temperatura di esercizio: -40° +100° con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 4 high tensile steel spirals.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.
Temperature range: -40° +100° with peak of +125°

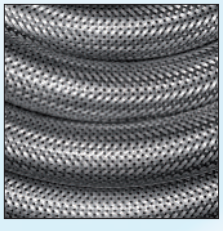
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6,4	1/4"	17,9	450	6525	1800	26100	150	0,620
10	9,5	3/8"	21,4	445	6453	1780	25810	180	0,790
12	12,8	1/2"	24,6	415	6018	1660	24070	230	0,945
16	16	5/8"	28,2	350	5075	1400	20300	250	1,155
19	19	3/4"	32,2	350	5075	1400	20300	300	1,550
25	25,8	1"	39,0	280	4060	1120	16240	340	2,000
31	31,8	1"1/4	50,8	210	3020	840	12180	460	3,100
38	38,1	1"1/2	57,0	185	2660	740	10660	560	3,650
51	50,8	2"	70,8	175	2520	700	10000	660	5,250

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



A

B

C

D

EN 856 4 SH

Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 4 spirali acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.
Temperatura di esercizio: -40° +100° con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 4 high tensile steel spirals.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.
Temperature range: -40° +100° with peak of +125°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
19	19	3/4"	32,2	420	6000	1680	24000	280	1,570
25	25,8	1"	38,1	385	5560	1540	22400	340	2,075
31	31,8	1"1/4	45,5	350	5000	1400	20000	460	2,530
38	38,1	1"1/2	53,5	300	4300	1200	17200	560	3,410
51	50,8	2"	68,0	250	3650	1000	14400	700	4,520

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

EN 856 R 12 - SAE 100 R12

Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 4 spirali acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 4 high tensile steel spirals.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
10	9,5	3/8"	20,0	280	4000	1200	16000	130	0,640
12	12,8	1/2"	23,5	280	4000	1120	16000	180	0,770
16	16	5/8"	27,2	280	4000	1120	16000	200	1,100
19	19	3/4"	30,4	280	4000	1120	16000	240	1,210
25	25,8	1"	37,6	280	4000	1120	16000	300	1,850
31	31,8	1"1/4	45,9	210	3000	840	12000	420	2,350
38	38,1	1"1/2	53,5	175	2500	700	10000	500	3,250
51	50,8	2"	66,7	175	2500	700	10000	630	4,450

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

EN 856 R 13 - SAE 100 R13

Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 4/6 spirali acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +100°
con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 4/6 high tensile steel spirals.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperature range: -40° +100°
with peak of +125°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
19	19	3/4"	32,0	350	5000	1400	20000	240	1,650
25	25,8	1"	39,2	350	5000	1400	20000	300	2,220
31	31,8	1"1/4	49,0	350	5000	1400	20000	420	3,330
38	38,1	1"1/2	57,8	350	5000	1400	20000	500	4,775
51	50,8	2"	72,0	350	5000	1400	20000	630	6,875

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

SAE 100 R15

Sottostrato: Gomma sintetica oleoresistente.
Rinforzo: 4/6 spirali acciaio alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza ad abrasione, ozono, olio ed all'invecchiamento.
Temperatura di esercizio: -40° +100° con punte di 125°

Inner tube: Oil resistant synthetic rubber.
Reinforcement: 4/6 high tensile steel spirals.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.
Temperature range: -40° +100° with peak of +125°

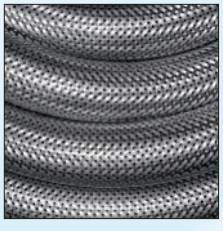
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6	1/4"	17,9	450	6550	1800	26200	150	0,580
10	10	3/8"	21,4	445	6450	1780	25800	180	0,740
13	13	1/2"	24,6	420	6000	1660	24000	230	0,880
16	16	5/8"	28,6	420	6000	1680	24000	250	1,320
19	19	3/4"	32,2	420	6000	1680	24000	267	1,620
25	25	1"	38,7	420	6000	1680	24000	280	2,200
32	31	1"1/4	49,8	420	6000	1680	24000	280	3,590
38	38	1"1/2	57,3	420	6000	1680	24000	315	5,000
51	51	2"	72	420	6000	1680	24000	600	7,080

APPLICAZIONE:
Olii idraulici, minerali e "biologici", olii a base poliglicole, acqua, emulsioni olio/acqua.

APPLICATION:
Hydraulic mineral and "biological" oils, polyglycol base oils, water, oil/water emulsions.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



A

B

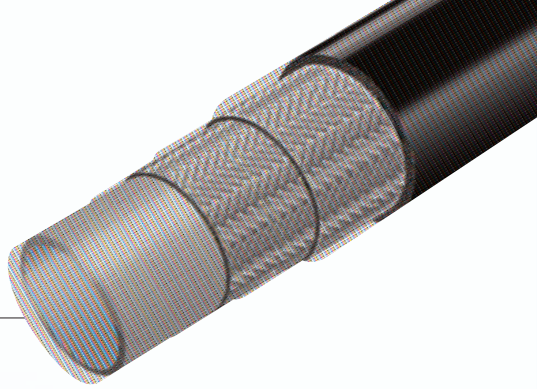
C

D

TUBI INDUSTRIALI TERMOPLASTICI & PTFE

THERMOPLASTIC INDUSTRIAL HOSES & PTFE

SAE 100 R7



Sottostrato: Elastomero poliestere.
Rinforzo: 1/2 trecce in fibra sintetica.
Copertura: Poliuretano, nero, microforatura, marcatura ink-jet bianca.

Temperatura di esercizio: -40° +100° / 70° per aria e fluidi a base acquosa

Inner tube: Polyester elastomer.
Reinforcement: 1/2 braids of synthetic fiber.
Cover: Polyurethane, black, pinpricked, white ink-jet branding.

Temperature range: -40° +100° / 70° for air and water based flids

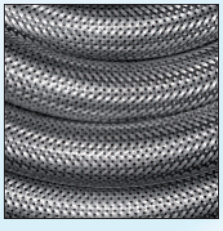
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Allungamento *Elongation*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar				Kg
	DN									
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm		Kg/mt
4	4	1/8”	8,3	210	3000	840	12000	25	±1,5%	0,05
5	5	3/16”	9,6	210	3000	840	12000	25	±1,5%	0,06
6,50	6,50	1/4”	12,2	210	3000	840	12000	35	±1,5%	0,10
8,10	8,10	5/16”	14,3	190	2700	760	10800	45	±1,5%	0,13
9,70	9,70	3/8”	16	160	2300	640	9200	55	±1,5%	0,15
13	13	1/2”	20,3	140	2000	560	8000	75	±1,5%	0,22
16,30	16,30	5/8”	23,7	105	1500	420	6000	110	±1,5%	0,28
19,50	19,50	3/4”	27,1	90	1300	360	5200	140	±1,5%	0,335
25,90	25,90	1”	34	70	1000	280	4000	190	±1,5%	0,445

APPLICAZIONE:
Carrelli elevatori, bracci telescopici ed articolati, piattaforme aeree, elevatori a forbice, gru, applicazioni oleodinamiche varie, gas industriali.

APPLICATION:
Forklift trucks, articulating and telescopic booms, aerial platforms, scissor lifts, cranes, general hydraulics, industrial gases.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



A

B

C

D

SAE 100 R7

BINATO

Sottostrato: Elastomero poliestere.
Rinforzo: 1/2 trecce in fibra sintetica.
Copertura: Poliuretano, nero, microforatura, marcatura ink-jet bianca.

Temperatura di esercizio: -40° +100° / 70° per aria e fluidi a base acquosa

TWIN

Inner tube: Polyester elastomer.
Reinforcement: 1/2 braids of synthetic fiber.
Cover: Polyurethane, black, pinpricked, white ink-jet branding.

Temperature range: -40° +100° / 70° for air and water based flids

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Allungamento *Elongation*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar				Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm		Kg/mt
4	4	1/8”	8,3	210	3000	840	12000	25	±1,5%	0,10
5	5	3/16”	9,6	210	3000	840	12000	25	±1,5%	0,12
6,50	6,50	1/4”	12,2	210	3000	840	12000	35	±1,5%	0,20
8,10	8,10	5/16”	14,3	190	2700	760	10800	45	±1,5%	0,26
9,70	9,70	3/8”	16	160	2300	640	9200	55	±1,5%	0,30
13	13	1/2”	20,3	140	2000	560	8000	75	±1,5%	0,44
16,30	16,30	5/8”	23,7	105	1500	420	6000	110	±1,5%	0,56
19,50	19,50	3/4”	27,1	90	1300	360	5200	140	±1,5%	0,67
25,90	25,90	1”	34	70	1000	280	4000	190	±1,5%	0,89

APPLICAZIONE:
Carrelli elevatori, bracci telescopici ed articolati, piattaforme aeree, elevatori a forbice, gru, applicazioni oleodinamiche varie, gas industriali.

APPLICATION:
Forklift trucks, articulating and telescopic booms, aerial platforms, scissor lifts, cranes, general hydraulics, industrial gases.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

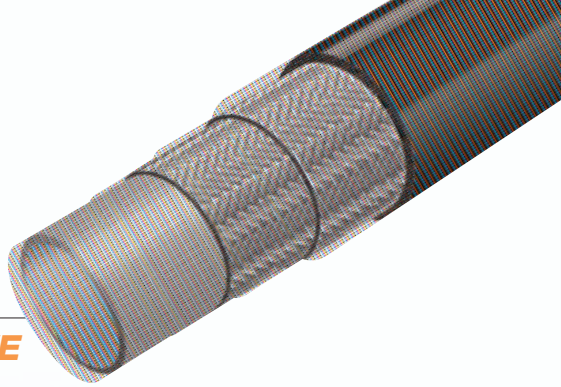
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D



SAE 100 R7

NON CONDUTTIVO

Sottostrato: Elastomero poliestere.
Rinforzo: 1/2 trecce in fibra sintetica.
Copertura: Poliuretano, arancione, non micro-forato, marcatura ink-jet nera.

Temperatura di esercizio: -40° +100° / 70° per aria e fluidi a base acquosa

NON CONDUCTIVE

Inner tube: Polyester elastomer.
Reinforcement: 1/2 braids of synthetic fiber.
Cover: Polyurethane, orange, non pin-pricked, black ink-jet branding.

Temperature range: -40° +100° / 70° for air and water based flids

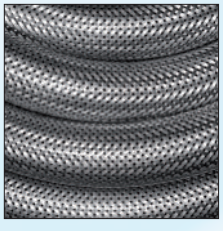
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Allungamento *Elongation*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar				Kg
	DN									
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm		Kg/mt
5	5	3/16”	9,6	210	3000	840	12000	25	±1,5%	0,06
6,50	6,50	1/4”	12,2	210	3000	840	12000	35	±1,5%	0,10
8,10	8,10	5/16”	14,3	190	2700	760	10800	45	±1,5%	0,13
9,70	9,70	3/8”	16	160	2300	640	9200	55	±1,5%	0,15
13	13	1/2”	20,3	140	2000	560	8000	75	±1,5%	0,22
16,30	16,30	5/8”	23,7	105	1500	420	6000	110	±1,5%	0,28
19,50	19,50	3/4”	27,1	90	1300	360	5200	140	±1,5%	0,335
25,90	25,90	1”	34	70	1000	280	4000	190	±1,5%	0,445

APPLICAZIONE:
Impianti oleodinamici a contatto con alta tensione, attrezzature di soccorso, piattaforme aeree, gru, attrezzature che richiedono un elevato isolamento elettrico.

APPLICATION:
High voltage equipment, safety and rescue equipment, aerial platform, cranes, equipment requiring electrical high insulation.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



A

B

C

D

SAE 100 R8

Sottostrato: Elastomero poliestere.
Rinforzo: 1/2 trecce in fibra aramidica.
Copertura: Poliuretano, nero, microforato, marcatura ink-jet bianca.

Temperatura di esercizio: -40° +100° / 70° per aria e fluidi a base acquosa

Inner tube: Polyester elastomer.
Reinforcement: 1/2 braids of aramidic fiber.
Cover: Polyurethane, black, pinpricked, white ink-jet branding.

Temperature range: -40° +100° / 70° for air and water based flids

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Allungamento *Elongation*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar				Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm		Kg/mt
4	4	1/8”	8,0	420	6000	1680	24000	25	±1,5%	0,045
5	5	3/16”	8,9	350	5000	1400	20000	30	±1,5%	0,055
6,50	6,50	1/4”	11,5	350	5000	1400	20000	50	±1,5%	0,085
8,10	8,10	5/16”	13,4	300	4300	1200	17200	55	±1,5%	0,105
9,70	9,70	3/8”	15,5	280	4000	1120	16000	60	±1,5%	0,135
13	13	1/2”	19,9	245	3500	980	14000	80	±1,5%	0,200
16,30	16,30	5/8”	23,4	200	2900	800	11600	125	±1,5%	0,250
19,50	19,50	3/4”	26,9	165	2300	660	9200	150	±1,5%	0,320
25,90	25,90	1”	34,2	140	2000	560	8000	200	±1,5%	0,435

APPLICAZIONE:
Impianti oleodinamici a contatto con alta tensione, attrezzature di soccorso, piattaforme aeree, gru, attrezzature che richiedono un elevato isolamento elettrico.

APPLICATION:
High voltage equipment, safety and rescue equipment, aerial platform, cranes, equipment requiring electrical high insulation.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

SAE 100 R8

BINATO

Sottostrato: Elastomero poliestere.
Rinforzo: 1/2 trecce in fibra aramidica.
Copertura: Poliuretano, nero, microforato, marcatura ink-jet nera.

Temperatura di esercizio: -40° +100° / 70° per aria e fluidi a base acquosa

TWIN

Inner tube: Polyester elastomer.
Reinforcement: 1/2 braids of aramidic fiber.
Cover: Polyurethane, black, pinpricked, black ink-jet branding.

Temperature range: -40° +100° / 70° for air and water based flids

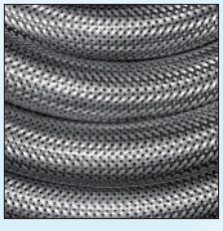
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Allungamento *Elongation*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar				Kg
	DN									
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm		Kg/mt
4	4	1/8”	8,0	420	6000	1680	24000	25	±1,5%	0,09
5	5	3/16”	8,9	350	5000	1400	20000	30	±1,5%	0,10
6,50	6,50	1/4”	11,5	350	5000	1400	20000	50	±1,5%	0,17
8,10	8,10	5/16”	13,4	300	4300	1200	17200	55	±1,5%	0,21
9,70	9,70	3/8”	15,5	280	4000	1120	16000	60	±1,5%	0,27
13	13	1/2”	19,9	245	3500	980	14000	80	±1,5%	0,40
16,30	16,30	5/8”	23,4	200	2900	800	11600	125	±1,5%	0,50
19,50	19,50	3/4”	26,9	165	2300	660	9200	150	±1,5%	0,64
25,90	25,90	1”	34,2	140	2000	560	8000	200	±1,5%	0,87

APPLICAZIONE:
Impianti oleodinamici a contatto con alta tensione, attrezzature di soccorso, piattaforme aeree, gru, attrezzature che richiedono un elevato isolamento elettrico.

APPLICATION:
High voltage equipment, safety and rescue equipment, aerial platform, cranes, equipment requiring electrical high insulation.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

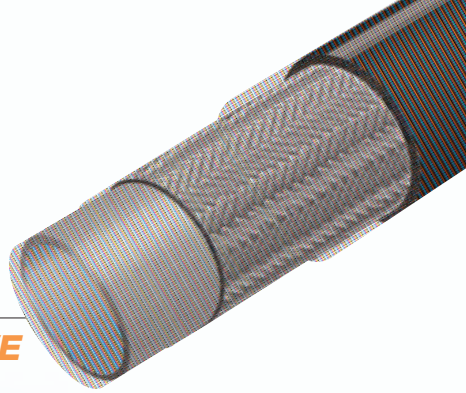
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid


A

B

C

D



SAE 100 R8

NON CONDUTTIVO

Sottostrato: Elastomero poliestere.
Rinforzo: 1 o 2 trecce in fibra aramidica.
Copertura: Poliuretano, arancione, non micro-forato, marcatura ink-jet nera.

Temperatura di esercizio: -40° +100° / 70° per aria e fluidi a base acquosa

NON CONDUCTIVE

Inner tube: Polyester elastomer.
Reinforcement: 1 or 2 braids of aramidic fiber.
Cover: Polyurethane, orange, non pin-pricked, black ink-jet branding.

Temperature range: -40° +100° / 70° for air and water based flids

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Allungamento *Elongation*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar				Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm		Kg/mt
5	5	3/16”	8,9	350	5000	1400	20000	30	±1,5%	0,055
6,50	6,50	1/4”	11,5	350	5000	1400	20000	50	±1,5%	0,085
8,10	8,10	5/16”	13,4	300	4300	1200	17200	55	±1,5%	0,105
9,70	9,70	3/8”	15,5	280	4000	1120	16000	60	±1,5%	0,135
13	13	1/2”	19,9	245	3500	980	14000	80	±1,5%	0,200
16,30	16,30	5/8”	23,4	200	2900	800	11600	125	±1,5%	0,250
19,50	19,50	3/4”	26,9	165	2300	660	9200	150	±1,5%	0,320
25,90	25,90	1”	34,2	140	2000	560	8000	200	±1,5%	0,435

APPLICAZIONE:
Carrelli elevatori, bracci telescopici ed articolati, piattaforme aeree, elevatori a forbice, gru, applicazioni oleodinamiche varie, gas industriali.

APPLICATION:
Forklift trucks, articulating and telescopic booms, aerial platforms, scissor lifts, cranes, general hydraulics, industrial gases.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

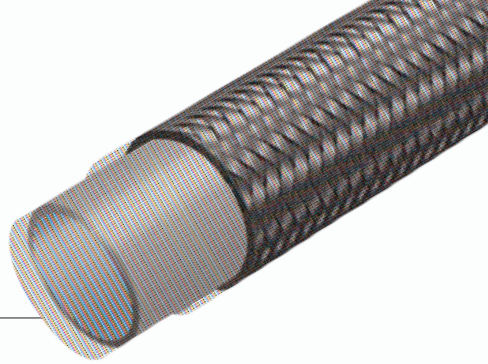
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D



TUBO PTFE SINGOLA TRECCIA
PTFE HOSE SINGLE BRAID

Sottostrato: PTFE.
Rinforzo: 1 treccia acciaio inox AISI 304.
Copertura:

Temperatura di esercizio: -60° +205°/220°

Inner tube: PTFE.
Reinforcement: 1 stainless steel braid AISI 304.
Cover:

Temperature range: -60° +205°/220°

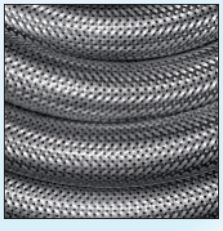
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
3	3	1/8”	6,2	276	4003	828	12009	51	
5	5	3/16”	7,6	264	3828	793	11501	64	
6	6	1/4”	8,8	224	3248	672	9746	76	
8	8	5/16”	11	207	3002	621	9006	102	
9,5	9,5	3/8”	12,1	183	2654	552	8006	133	
10,3	10,3	13/32”	13,7	140	2030	560	8122	135	
12,5	12,5	1/2”	16,2	161	2335	483	7005	152	
16	16	5/8”	18,8	114	1653	345	5003	178	
19	19	3/4”	23,1	103	1493	310	4496	203	
22,2	22,2	7/8”	26,2	92	1334	276	4003	229	
25	25	1”	29,2	80	1160	241	3495	305	
29	29	1”1/8	33,1	44	638	176	2552	410	

APPLICAZIONE:
Aria compressa, gas, vapore, combustibili, olii, prodotti chimici, alimentari e farmaceutici.

APPLICATION:
Compressed air, gas, steam, combustibles, oils, chemical, alimentary and pharmaceutical products.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid


A

B

C

D

TUBO PTFE DOPPIA TRECCIA
PTFE HOSE DOUBLE BRAID

Sottostrato: PTFE.
Rinforzo: 2 trecce acciaio inox AISI 304.
Copertura:

Temperatura di esercizio: -60° +205°/220°

Inner tube: PTFE.
Reinforcement: 2 stainless steel braids AISI 304.
Cover:

Temperature range: -60° +205°/220°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
3	3	1/8”	7,7	322	4670	966	14010	75	
5	5	3/16”	9,1	310	4496	931	13503	75	
6	6	1/4”	10,3	253	3669	759	11008	85	
8	8	5/16”	12,5	237	3437	710	10297	130	
9,5	9,5	3/8”	13,6	206	2987	621	9006	135	
10,3	10,3	13/32”	14,7	190	2755	760	11020	175	
12,5	12,5	1/2”	17,2	189	2741	566	8209	165	
16	16	5/8”	21,1	133	1929	414	6004	195	
19	19	3/4”	23,9	126	1827	379	5496	225	
22,2	22,2	7/8”	27,1	115	1667	345	5003	230	
25	25	1”	30,5	93	1348	280	4061	305	

APPLICAZIONE:
Aria compressa, gas, vapore, combustibili, olii, prodotti chimici, alimentari e farmaceutici.

APPLICATION:
Compressed air, gas, steam, combustibles, oils, chemical, alimentary and pharmaceutical products.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

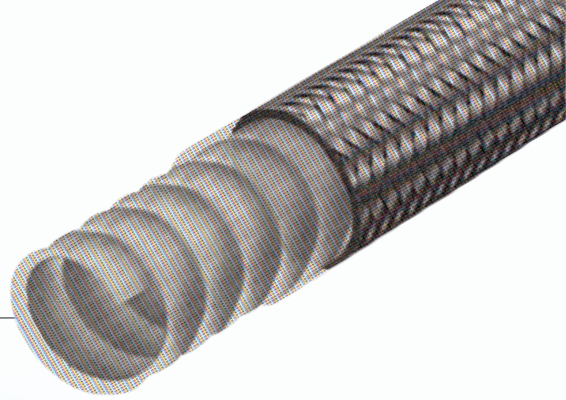
NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D



TUBO PTFE CORRUGATO
CONVOLUTED PTFE HOSE

Sottostrato: PTFE corrugato.
Rinforzo: Treccia in acciaio inox alta tenacità AISI 304.
Copertura:

Inner tube: Convoluted PTFE.
Reinforcement: 1 stainless steel braid AISI 304.
Cover:

Temperatura di esercizio: -60° +230°

Temperature range: -60° +230°

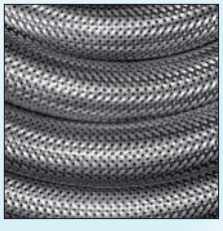
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
5,95	5,95	1/4”	9,14	172	2442	517	7340	18	0,177
7,75	7,75	5/16”	12,19	155	2200	465	6600	25	0,195
8,99	8,99	3/8”	12,95	138	1960	414	5880	22	0,212
12,45	12,45	1/2”	18,16	103	1460	310	4400	25	0,303
15,37	15,37	5/8”	21,59	83	1180	248	3520	51	0,361
18,54	18,54	3/4”	24	69	1360	207	2940	64	0,430
21,84	21,84	7/8”	27,94	57	810	172	2440	76	0,517
24,89	24,89	1”	32,13	46	655	138	1960	89	0,653
31,95	31,95	1”1/4	40,21	34	480	103	1460	125	0,750
39,12	39,12	1”1/2	49,02	30	430	90	1280	150	0,800
49,91	49,91	2”	59,18	23	325	69	980	200	0,950

APPLICAZIONE:
Aria compressa, gas, vapore, combustibili, olii, prodotti chimici, alimentari e farmaceutici.

APPLICATION:
Compressed air, gas, steam, combustibles, oils, chemical, alimentary and pharmaceutical products.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



A

B

C

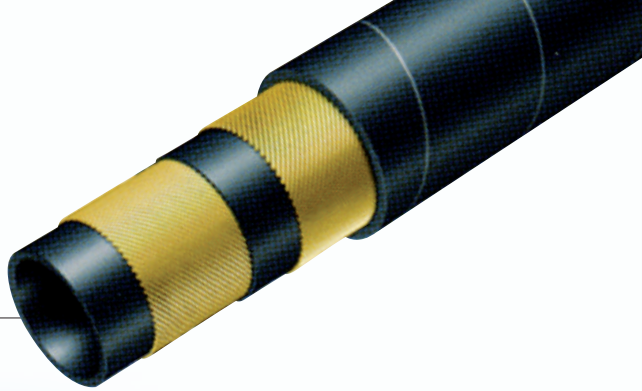
D

TUBI INDUSTRIALI IN GOMMA

INDUSTRIAL RUBBER HOSES

ACQUA 10

WATER 10



Sottostrato: Gomma sintetica.
Rinforzo: Tessuti sintetici alta resistenza.
Copertura: Gomma sintetica resistente agli agenti atmosferici e all'ozono.

Inner tube: Synthetic rubber.
Reinforcement: High strength synthetic cord.
Cover: Abrasion, weather, ozone and oil resistant synthetic rubber.

Temperatura di esercizio: -30° +70°

Temperature range: -30° +70°

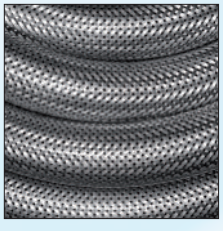
Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
19	19	3/4"	26	10	150	30	450		0,30
25	25	1"	33	10	150	30	450		0,47
32	32	1"1/4	42	10	150	30	450		0,79
38	38	1"1/2	47	10	150	30	450		0,78
51	51	2"	61	10	150	30	450		1,14
63,5	63,5	2"1/2	75,5	10	150	30	450		1,75
76	76	3"	87	10	150	30	450		1,84
90	90	3"1/2	106	10	150	30	450		3,19
102	102	4"	120	10	150	30	450		4,16

APPLICAZIONE:
Adatto per mandata acqua, liquidi non corrosivi e aria compressa. Utilizzato in cantieri, industrie ed agricoltura.

APPLICATION:
Adapt for water, non corrosive fluids and compressed air. Used in construction sites, industries and agricolture.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid



A

B

C

D

ACQUA SP

WATER SP

Sottostrato: Gomma sintetica.
Rinforzo: Filato tessile alta resistenza con spirale acciaio incorporata.
Copertura: Gomma sintetica con ottima resistenza agli agenti atmosferici e ozono.

Temperatura di esercizio: -30° +70°

Inner tube: Synthetic rubber.
Reinforcement: High strength synthetic cord and helix wide.
Cover: Synthetic rubber, weathering and ozone resistant.

Temperature range: -30° +70°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
19	19		29	10	150	30	450	115	0,54
25	25		36	10	150	30	450	150	0,79
30	30		41	10	150	30	450	180	0,91
32	32		43	10	150	30	450	190	0,96
35	35		46	10	150	30	450	210	1,07
38	38		49	10	150	30	450	230	1,14
40	40		51	10	150	30	450	240	1,19
45	45		56	10	150	30	450	270	1,32
50	50		63	10	150	30	450	300	1,8
55	55		78	10	150	30	450	330	1,99
60	60		73	10	150	30	450	360	2,14
65	65		79	10	150	30	450	390	2,47
70	70		84	10	150	30	450	420	2,6
75	75		89	10	150	30	450	450	2,79
80	80		94	10	150	30	450	480	2,96
90	90		107	10	150	30	450	540	3,98
100	100		117	10	150	30	450	600	4,39
110	110		127	10	150	30	450	660	4,79
120	120		137	10	150	30	450	720	5,62
125	125		142	10	150	30	450	750	6,16
150	150		170	10	150	30	450	1050	8,56
200	200		227	10	150	30	450	1600	14,48
254	254		285	10	150	30	450	2000	21,11

APPLICAZIONE:
Adatto per mandata e aspirazione acqua e fluidi non corrosivi. Idoneo per usi agricoli, industriali ed altre applicazioni.

APPLICATION:
Adapt for suction and discharge of water and non corrosive fluid. Suitable for agricoltural, industrial and other application.

NOTE:
Rivestimenti disponibili:
A- Calza acciaio zincato / acciaio inox
B- Calza fibra di vetro siliconata
C- Calza fibra di vetro
D- Calza in tessuto protettiva

NOTE:
Available coverings:
A- Galvanized and stainless steel braids
B- Fiber glass braid + red silicone
C- Fiber glass braid
D- Textile protective braid

A

B

C

D

TUBO ANTIABRASIVO / WEAR RESISTANT HOSE

Sottostrato: Nero, liscio, in gomma SBR/NR antistatica e resistente all'abrasione.
Rinforzo: Tessuti sintetici alta resistenza.
Copertura: Nera, liscia (ad impressione tela), in gomma SBR/NR antistatica e resistente all'abrasione.

Temperatura di esercizio: -40° +70°

Inner tube: Black, smooth, antistatic SBR/NR rubber, abrasion resistant.
Reinforcement: High strength synthetic cord.
Cover: Black, smooth, (wrapped finish) antistatic SBR/NR rubber, abrasion resistant.

Temperature range: -40° +70°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
13	13	1/2"	25	10	150	30	450		0,39
19	19	3/4"	30	10	150	30	450		0,47
25	25	1"	39	10	150	30	450		0,78
32	32	1"1/4	48	10	150	30	450		1,08
38	38	1"1/2	52	10	150	30	450		1,09
51	51	2"	67	10	150	30	450		1,60
60	60	2"3/8	78	10	150	30	450		2,15
63,5	63,5	2"1/2	83,5	10	150	30	450		2,55
65	65	2"9/16	84	10	150	30	450		2,46
70	70	2"3/4	90	10	150	30	450		2,74
80	80	3"5/32	103	10	150	30	450		3,61
90	90	3"35/64	115	10	150	30	450		4,32
102	102	4"	122	10	150	30	40		3,71

APPLICAZIONE:
Tubo cord resistente all'abrasione, utilizzato negli impianti di sabbiatura per mandata di sabbia o graniglia metallica. Costruito con gomma antistatica.

APPLICATION:
Abrasion resistant softwall hose, used for the delivery of sand or cast steel shot. It is manufactured with antistatic rubber compound.

TUBO ANTIABRASIVO SP / WEAR RESISTANT SP HOSE

Sottostrato: Nero, liscio, in gomma antiabrasiva conduttiva.
Rinforzo: Spirale metallica incorporata tra inserzioni di fibre sintetiche ad alta resistenza.
Copertura: Gomma nera conduttiva e resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici e all'ozono.

Temperatura di esercizio: -40° +70°

Inner tube: Black, smooth, antistatic SBR/NR rubber, abrasion resistant.
Reinforcement: High strength synthetic cord and helix wide.
Cover: Black, smooth, (wrapped finish) antistatic SBR/NR rubber, abrasion resistant.

Temperature range: -40° +70°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
mm	DN mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
50	50		70	10	150	30	450	300	2,43
60	60		80	10	150	30	450	360	2,85
65	65		85	10	150	30	450	390	3,05
70	70		90	10	150	30	450	420	3,23
75	75		95	10	150	30	450	450	3,60
80	80		101	10	150	30	450	480	3,90
90	90		112	10	150	30	450	540	4,65
100	100		122	10	150	30	450	600	5,06
125	125		149	10	150	30	450	750	6,96
150	150		174	10	150	30	450	1050	8,63

APPLICAZIONE:
Per aspirazione e mandata in pressione per impieghi gravosi di sabbia, ghiaia, graniglia metallica, lopa e materiali abrasivi in genere di media granulometria.

APPLICATION:
Abrasion resistant softwall hose, used for the delivery and suction of sand or cast steel shot. It is manufactured with antistatic rubber compound.

VAPORE 164 — STEAM 164

Sottostrato: Nero, liscio, in gomma EPDM, resistente al vapore saturo.
Rinforzo: Tessuti sintetici ad alta resistenza.
Copertura: nera, liscia (impressione tela), in gomma EPDM resistente alle temperature elevate, agli agenti atmosferici e all'ozono.

Temperatura di esercizio: -40° +165°

Inner tube: Black, smooth, antistatic EPDM rubber, resistant to saturated steam.
Reinforcement: High strength synthetic cord.
Cover: Black, smooth (wrapped finish), EPDM rubber, resistent to high temperatures, weathering and ozone.

Temperature range: -40° +165°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
10	10	3/8"	20	6	90	60	900		0,24
13	13	1/2"	23	6	90	60	900		0,29
16	16	5/8"	27	6	90	60	900		0,39
19	19	3/4"	29	6	90	60	900		0,38
25	25	1"	35	6	90	60	900		0,48
32	32	1"1/4	46,5	6	90	60	900		0,89
38	38	1"1/2	54	6	90	60	900		1,19
51	51	2"	68	6	90	60	900		1,67

APPLICAZIONE:
Tubo cord per vapore, con rinforzo tessile, raccomandato per l'impiego con vapore saturo ad una pressione massima di esercizio di 6 bar.
Per una durata maggiore drenare dopo l'uso.

APPLICATION:
Softwall steam hose, textile reinforced, recommended for use with saturated steam at a maximum working pressure of 6 bar (87 psi).
For longer life drain after use.

VAPORE 210 — STEAM 210

Sottostrato: Nero, liscio, in gomma EPDM, resistente al vapore saturo.
Rinforzo: Inserzioni di fili d'acciaio.
Copertura: Nera / rossa, liscia microforata (impressione tela), in gomma EPDM resistente alle temperature elevate, agli agenti atmosferici, all'abrasione ed all'invecchiamento.

Temperatura di esercizio: -40° +210°

Inner tube: Black, smooth, EPDM rubber, resistant to saturated steam.
Reinforcement: Insert of steel wire.
Cover: Black / red, pin pricked, smooth (wrapped finish), EPDM rubber with excelent resistance to high temperatures, weathering, abrasion and ageing.

Temperature range: -40° +210°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
10	10	3/8"	21	18	270	180	2700		0,36
13	13	1/2"	25	18	270	180	2700		0,49
16	16	5/8"	28	18	270	180	2700		0,57
19	19	3/4"	31	18	270	180	2700		0,64
25	25	1"	37	18	270	180	2700		0,87
32	32	1"1/4	46,5	18	270	180	2700		1,27
38	38	1"1/2	56	18	270	180	2700		2,18
51	51	2"	66,5	18	270	180	2700		2,27
63,5	63,5	2"1/2	81,5	18	270	180	2700		3,33
76	76	3"	96,5	18	270	180	2700		4,34

APPLICAZIONE:
Tubo cord metallico per vapore saturo, ad una pressione massima di 18 bar, utilizzato nell'industria chimica, petrolchimica ed applicazioni industriali in genere. Non idoneo per pulitrici a vapore. Il tubo può essere utilizzato per picchi di vapore a 230° e a 18 bar. *Attenzione: l'uso del vapore surriscaldato diminuisce la durata di viat del tubo. Per una durata maggiore drenare dopo luso.*

APPLICATION:
Steel cord hose for saturated steam at a maximum working pressure 18 bar (261 psi), used in the chemical industry, petrochemical and industrial applications in general. Not recommended for steam cleaner. The hose can be used for peaks of superheated steam at 230°C and 18 bar. *Attention: the use of superheated steam reduces the hose life. For longer life drain after use.*

ACQUA / ARIA LL 10

Sottostrato: SBR/NR, nero, liscio adatto per aria con tracce d'olio.
Rinforzo: Tessuti sintetici alta resistenza.
Copertura: SBR/EPDM, nera, liscia, resistente agli agenti atmosferici.

Temperatura di esercizio: -30° +70°

WATER / AIR LL 10

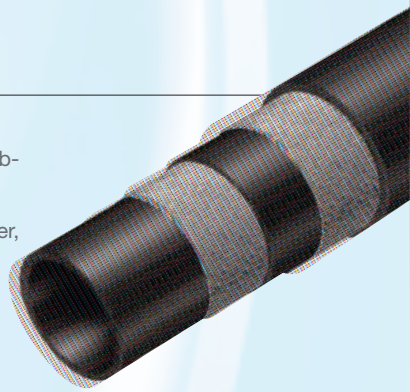
Inner tube: black, smooth, antistatic SBR/NR rubber suitable for air with oil's traces.
Reinforcement: Synthetic high strength cord.
Cover: black, smooth, SBR/EPDM rubber, ozone resistance.

Temperature range: -30° +70°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
8	8		15	10	150	30	450		0,161
10	10		17	10	150	30	450		0,190
12	12		19	10	150	30	450		0,236
13	13		20	10	150	30	450		0,270
16	16		23	10	150	30	450		0,296
19	19		26	10	150	30	450		0,315
25	25		33	10	150	30	450		0,445

APPLICAZIONE:
Adatto per il trasporto di aria compressa con tracce di lubrificante con pressione d'esercizio 10 bar e di acqua con pressione d'esercizio 16 bar.

APPLICATION:
Abrasion resistant softwall hose, used for the delivery of sand or cast steel shot. It is manufactured with antistatic rubber compound.



ACQUA / ARIA LL 20

Sottostrato: SBR/NR, nero, liscio adatto per aria con tracce d'olio.
Rinforzo: Tessuti sintetici alta resistenza.
Copertura: SBR/EPDM, nera, liscia, resistente agli agenti atmosferici.

Temperatura di esercizio: -30° +70°

WATER / AIR LL 20

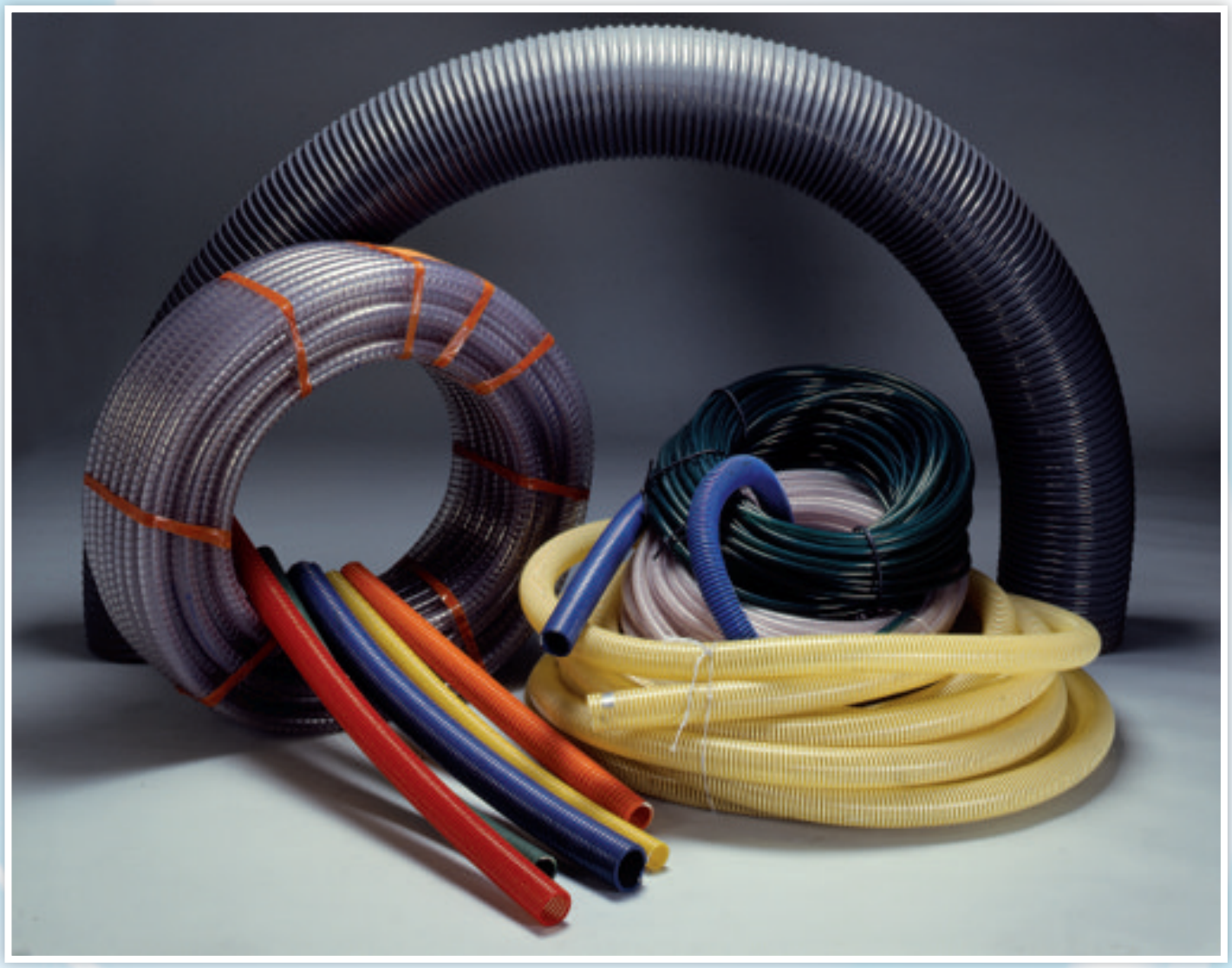
Inner tube: black, smooth, antistatic SBR/NR rubber suitable for air with oil's traces.
Reinforcement: Synthetic high strength cord.
Cover: black, smooth, SBR/EPDM rubber, ozone resistance.

Temperature range: -30° +70°

Diametro nominale *Nominal Bore*	Diametro interno *Inside diameter*		Diametro esterno *Over cover diameter*	Pressione di esercizio *Working pressure*		Pressione di scoppio *Burst pressure*		Raggio minimo di curvatura *Minimum bend radius*	Peso unitario *Unit weight*
				bar		bar			Kg
	DN								
mm	mm	inch	mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/mt
6	6		14	20	294	60	865		0,195
8	8		17	20	294	60	865		0,265
10	10		19	20	294	60	865		0,325
13	13		23	20	294	60	865		0,420
16	16		26	20	294	60	865		0,490
19	19		30	20	294	60	865		0,632
25	25		37	20	294	60	865		

APPLICAZIONE:
Adatto per il trasporto di aria compressa e acqua nei cantieri, nelle officine, nelle stazioni di servizio e nelle officine di riparazione autovetture, in condizioni gravose.

APPLICATION:
Abrasion resistant softwall hose, used for the delivery of sand or cast steel shot. It is manufactured with antistatic rubber compound.



TUBI FLESSIBILI IN PLASTICA SPIRALATI E RETINATI

FLEXIBLE PVC HOSES NETTING AND SPIRALLED VERSION

A - Excellent, little or no swelling or softening **B** - Good, Swelling or softening is moderate **C** - Fair, conditional service may be expected **D** - Unsatisfactory, not recommended

	EPDM	NEOPRENE	NITRILE	PTFE	POLYAMIDE	POLYESTERE	POLYURETHANE
Acetaldehyde	A	D	D	B	B	B	D
Acetic Acid 10%	C	A	C	A	A	C	D
Acetic Acid 20%	B	A	C	A	B	C	D
Acetic Acid 30%	B	A	D	A	C	C	D
Acetic Acid 50%	C	D	D	A	C	C	D
Acetic Acid, Glacial	B	D	D	A	D	D	D
Acetic Anhydride	B	D	D	A	D	C	D
Acetone	B	D	D	A	A	C	D
Acetylene	B	B	C	A	A	B	C
Acrylonitrile	B	D	D	A	A		D
Adipic Acid	B	A	B	A			A
Alums	B	A	B	A	C	D	D
Aluminum Chloride Solution	B	A	B	A	D	B	B
Aluminum Sulphate Solution	B	A	B	A	B	B	B
Ammonia Gas	D	D	D	D	D	D	D
Ammonia Liquid	D	D	D	D	D	D	D
Ammonium Carbonate	B	A	B	A	B	C	A
Ammonium Chloride	B	A	B	A	D	A	B
Ammonium Hydroxide	B	A	D	A	A	D	D
Ammonium Nitrate	B	A	B	A	B	C	A
Ammonium Sulphate	B	A	B	A	B	C	B
Amyl Acetate	B	D	D	A	B	A	D
Amyl Alcohol	B	A	C	A	B	D	D
Anhydrous Ammonia	D	D	D	D	D	D	D
Aniline	B	D	D	A	C	D	D
Animal Oils	B	B	C	A	B	B	D
Argon	B	D	B	A	B	A	A
ASTM Oil No. 1	D	A	B	A	B	A	A
ASTM Oil No. 2	D	B	B	A	B	A	B
ASTM Oil No. 3	D	B	B	A	B	B	A
ASTM Ref. Fuel A	D	B	B	A	B	A	B
ASTM Ref. Fuel B	D	D	B	A	B	A	B
ASTM Ref Fuel C	D	D	B	A	B	B	C
Asphalt	D	C	B	A	B	B	B
Aviation Gasoline	D	D	B	A		C	B
Barium Chloride	B	A	B	A	B	C	A
Barium Hydroxide	B	A	B	A	B	B	D
Benzaldehyde	B	D	D	A	B	B	D
Benzene	D	D	D	A	B	B	D
Benzyl Alcohol	C	C	D	A	B	C	D
Borax Solution	B	A	C	A	B	B	
Boric Acid	B	A	B	A	C	B	A
Bromine	D	D	D	B	D	D	D
Butane	D	A	B	A	B	A	D
Butanol	B	A	B	A	C	B	D
Butanone	B	D	D	A	B	A	D
Butyl Acetate	D	D	D	A	B	B	D
Calcium Chloride	B	A	B	A	B	A	A
Calcium Hydroxide	B	A	B	A	B	C	D
Calcium Hypochlorite 8%	B	C	D	A	B	B	B
Carbon Disulphide	B	C	B	A	B	B	C
Calcium Nitrate	B	A	B	A	B	A	D
Carbon Dioxide	B	B	B	A	B	A	D
Carbon Monoxide	B	A	B	A	B	A	A
Carbon Tetrachloride	D	C	D	A	D	D	D
Carbonic Acid	B	A	B	A	D	D	A
Castor Oil	B	A	B	A	B	B	B
Chlorine Gas, Dry	D	C	D	A	D	D	D
Chlorine Gas, Wet	D	D	D	D	D	D	D
Chloroacetic Acid	B	A	D	A	C	D	D
Chlorobenzene	D	D	D	A	B	D	B
Chloroform	D	D	D	A	D	D	D
Chlorosulfonic Acid	D	D	D	A	D	D	D
Chromic Acid 10%	D	C	D	A	D	D	D
Chromic Acid 50%	D	D	D	A	D	D	D
Citric Acid Solution	B	B	B	A	B	B	A
Coal Oil	D	B	B	A	B	A	C
Copper Chloride Solution	B	B	B	A	D	A	B
Copper Sulphate Solution	B	B	B	A	B	B	C
Creosote	D	D	C	A	D	D	C
Cresol	D	D	D	A	D	D	D
Cyclohexane	D	D	B	A	B	A	B
Cyclohexanol	D	B	C	A	B	C	
Cyclohexanone	C	D	D	A	B	B	D
DDT Preparations	D	B	D	A	B		D
Diammonium Phosphate	B	B	B	A	B	C	D
Diethyl Ether	C	D	D	A			D
Dibutyl Phthalate	B	D	D	A	B	B	D
Dichloro Benzene	D	D	D	A	B	D	D
Dichloro Ethylene	D	D	D	A	C	D	C
Diesel Fuel	D	D	B	A	B	B	C
Diethyl Ether	D	D	D	A	B	B	A
Diethyl Sebacate	B	D	D	A		A	D
Dioctyl Phthalate	B	D	D	A	B	B	D
Ethanol	A	B	B	A	A	C	D
Ethyl Acetate	B	D	D	A	A	C	D
Ethyl Chloride	C	D	A	A	A	D	C
Ethylene Chlorhydrin	B	B	D	A	D	D	D

	EPDM	NEOPRENE	NITRILE	PTFE	POLYAMIDE	POLYESTERE	POLYURETHANE
Ethylene Dichloride	D	D	D	B	C	D	D
Ethylene Glycol	A	A	A	B	A	B	B
Ethylene oxide	C	D	D	B	A	B	D
Fatty Acid Ester	D	B	A	B	A	B	D
Ferric Chloride	A	A	A	B	D	B	B
Ferric Nitrate	A	A	A	B	A	C	B
Ferric Sulphate	A	A	A	B	A	C	B
Ferric Chloride	A	A	A	B	A	B	B
Ferrous Sulphate	A	A	A	B	A	C	B
Fluorine	D	D	D	D	D	D	D
Formaldehyde	B	B	C	B	C	C	D
Formic Acid	A	A	D	B	D	D	D
Freon 12	C	C	C	B	A	B	C
Freon 22	D	A	D	B	A	D	D
Freon 113	D	A	A	B	D	B	C
Freon 502	A	A	D	B	A		
Furfural	B	C	D	B	C	B	D
Furfuryl Alcohol	B	D	D	B	A	B	D
Gas, Coal	A	A	D		A	B	B
Gas, High Octane	D	D	A	B	A	B	C
Gasoline	D	D	B	B	A	B	B
Glycerine	A	A	A	B	A	B	B
Greases	D	D	A	B	A	B	B
Helium	A	A	A	B	A	B	B
Heptane	D	B	A	B	A	B	B
n-Hexane	D	A	A	B	D	A	B
Hydrazine	A	B	B	B	D	D	D
Hydraulic Fluid (Petroleum)	D	B	A	B	A	B	B
Hydrochloric Acid 10%	A	A	C	B	A	B	B
Hydrochloric Acid 20%	A	B	C	B	B	C	C
Hydroxyamic Acid	A	B	C	B	D	D	D
Hydrofluoric Acid	C	B	D	B	C	D	D
Hydrogen Gas	A	A	A	B	A	B	B
Hydrogen Peroxide 20%	C	D	D	B	A	D	D
Hydrogen Sulphide (wet)	A	C	D	B	D	B	D
Iodine Pentafluoride	D	D	D	B			D
Iodoform	D	D					
Isobutyl Alcohol	A	A	B	B			D
Isooctane	D	B	A	B	A	B	B
Isopropyl Acetate	B	D	D	B	A	C	D
Isopropyl Alcohol	B	D	B	B	A	C	D
Isopropyl Ether	D	D	B	B			B
JP - 4 Fuel	D	D	A	B	C	B	C
Kerosene	D	C	B	B	A	B	B
Ketones	B	D	D	B	B	D	D
Lacquer Solvent	D	D	D	B	B	D	D
Lactic Acid	B	B	B	B	B	D	B
Lard	B	B	A	B	A	B	C
Lead Acetate	B	B	B	B	B		D
Lead Nitrate	B	B	B	B			
Lime Bleach	B	B	B	B			
Linoleic Acid	D	D	B	B			
Linseed Oil	C	B	B	B	B	B	B
Liquified Petroleum Gas	D	C	B	B	B	B	C
Lubricating Oils, Petroleum Base	D	B	B	B	B	B	B
Magnesium Chloride(Aq)	B	B	B	B	B	B	B
Magnesium hydroxide (Aq)	B	B	B	B	B	C	D
Magnesium Sulphate(Aq)	B	B	B	B	B	B	D
Maleic Acid	B	D	D	B	C		D
Maleic Anhydride	D	D	D	B			
Mercuric Chloride(Aq)	B	B	B	B			
Methane	D	C	B	B	B	B	C
Methanol	B	B	B	B	B	C	D
Methyl Acetate	B	D	D	B	B	B	D
Methyl Acrylate	B	D	D	B	C		D
Methyl Bromide	D	D	B	B	B	D	D
Methyl Cellosolve	B	C	C	B			D
Methyl Chloride	C	D	D	B	B	D	D
Methyl Ethyl Ketone	B	D	D	B	B	D	D
Methylisobutylketone (MIBK)	B	D	D	B	B	D	D
Methyl Methacrylate	D	D	D	B	C		D
Methylene Chloride	C	D	D	B	D	D	D
Mineral Oil	D	B	B	B	B	B	B
Monochlorobenzene	D	D	D	B	B	C	D
Naphtha	D	D	B	B	B	B	C
Naphthalene	D	D	D	B	B	C	B
Natural Gas	D	B	B	B	B	B	C
Neon Gas	B	B	B	B	B		B
Nickel Acetate (Aq)	B	B	B	B			D
Nickel Chloride (Aq)	B	B	B	B	D	D	D
Nickel Sulfate (Aq)	B	B	B	B	D	D	C
Nitric Acid (10%)	B	B	D	B	D	D	D
Nitric Acid (conc.)	D	D	D	B	D	D	D
Nitric Acid (Red Fuming)	D	D	D	B	D	D	D
Nitrobenzene	B	D	D	B	D	D	D
Nitroethane	B	C	D	B			D
Nitrogen	B	B	B	B	B	B	B
Nitrous Oxide	B	B	B	B	D		B

	EPDM	NEOPRENE	NITRILE	PTFE	POLYAMIDE	POLYESTERE	POLYURETHANE
n-Octane	D	D	B	B	B	B	D
Octyl Alcohol	C	B	B	B	C	C	B
Oleic Acid	B	C	B	B	B	C	B
Oleum Spirit	D	D	B	B	B	B	C
Oxalic Acid	B	B	B	B	B	D	D
Oxygen	B	B	B	B	B	B	B
Paint Thinner	D	D	D	B	D	C	C
Palmitic Acid	D	B	B	B	D	B	B
Perchloric Acid	B	B	D	B	D	D	D
Perchloroethylene	D	D	D	B	B	D	D
Petroleum	D	B	B	B	B	B	B
Phenol	D	D	D	B	D	D	D
Phosphate Esters, 72 deg F	B	D	D	B	B	B	D
Phosphoric Acid, 400%	B	B	D	B	B	D	D
Picric Acid	C	C	D	B	C	D	D
Potassium Chloride	B	B	B	B	B	B	B
Potassium Cyanide	B	B	B	B	B	B	B
Potassium Dichromate (Aq)	B	B	B	B	D	B	B
Potassium Hydroxide(Aq) 50%	B	B	B	B	B	D	B
Potassium Nitrate	B	B	B	B	B	B	B
Potassium Sulphate	B	B	B	B	B	B	B
Propane	D	B	B	B	B	B	C
Propyl Alcohol	B	B	B	B	D		B
Propyl Nitrate	B	D	D	B			D
Propylene	D	D	D	B			D
Propylene Glycol 70 Deg F	B	C	B	B			B
Pydraul 50E	B	D	D	B	B	B	D
Pydraul 312C	D	D	D	B	D	B	D
Resorcinol	B	D	D	B	D	D	D
SAE No.10 Oil	D		B	B	B	B	B
Sea Water	B	B	B	B	B	B	B
Silicate Esters	D	B	B	B	B	C	B
Silicone Greas	B	B	B	B	B	B	B
Silicone Oil	B	B	B	B	B	B	B
Silver Nitrate	B	B	B	B	B		B
Skydrol 500	B	D	D	B	B	B	D
Soap Solution	B	B	B	B	B	B	C
Soda Ash	B	B	B	B	B	B	B
Sodium Acetate (Aq)	B	B	B	B	B		D
Sodium Chloride(Aq)	B	B	B	B	B	B	B
Sodium Hydroxide (50%)	B	B	B	B	B	C	B
Sodium Hypochlorite (Aq)	B	B	B	B	B	B	D
Sodium Sulphide	B	B	B	B	B	B	B
Sodium nitrate	B	B	B	B	B	B	B
Sodium Peroxide	B	B	B	B	B	B	D
Stannic Chloride (Aq)	B	C	B	B	D	B	B
Steam 212 Deg F	B	D	D	B	D	D	D
Stearic Acid	B	B	B	B	B	B	B
Styrene	D	D	D	B	B	D	D
Sulphur Chloride	D	D	D	B	D	C	C
Sulphur Dioxide	B	D	D	B	D	D	D
Sulfuric Acid (40)	B	B	B	B	D	B	D
Sulfuric Acid (conc.)	D	D	D	B	D	D	D
Tannic Acid	B	B	B	B	B	B	B
Tar, Bituminous	D	C	B	B	B	B	B
Tartaric Acid	C	B	B	B	B	B	B
Tertiary Butyl Alcohol	B	B	B	B			D
Tertiary Butyl Mercaptan	D	D	D	B			D
Tetrachloroethylene	D	D	D	B	C		D
Tetra Hydrofuran (THF)	D	D	D	B	B	C	D
Toluene	D	D	D	B	B	C	D
Transformer Oil	D	D	B	B	B	B	B
Transmission Fluid, type A	D	B	B	B	B	B	B
Tributyl Phosphate	D	D	D	B	B	C	D
Trichloroacetic Acid	B	D	D	B	D	D	D
Trichloroethylene	D	D	D	B	B	D	D
Trichloroethylene	D	D	D	B	B	D	D
Trisodium Phosphate	B	B	B	B	B	B	B
Tung Oil	D	B	B	B	B	B	C
Turpentine	D	D	B	B	B	B	D
Urea	B	B	B	B	B	B	B
Uric Acid				B	B	D	D
Vinegar	B	B	C	B	B	C	D
Vinyl Chloride	D	D	D	B			
Water (32 F)	B	B	B	B	B	B	B
Water (140 F)	B	B	B	B	B	B	B
Water (212 F)	B	D	D	B	D	D	D
Water / Glycol Solution 12 F	B	B	B	B	B	B	C
Water / Glycol Solution 125 F		B	B	B	B	B	B
Water / Glycol Solution 160 F		B	B	B	B	B	B
Water Soda	B		B	B	B	B	
White Oil	D	B	B	B			B
Wood Oil	D	D	B	B	B	B	C
Xylene	D	D	D	B	B	C	D
Zinc Chloride	B	B	B	B	B	C	B

TECHNICAL DATA

CORROSION RESISTANCE TABLE

For selection of suitable hose and fitting material you may refer this table for guideline which is accurate, however because of variables beyond our control, no guarantee of service generally can be given.

Rating Code :

A - Suitable
B - Limited service
C - Not suitable
D - No information

Service life is subject to following notes :-

1. Susceptible to intergranular corrosion.
2. May cause explosive reaction.
3. Susceptible to strees, corrosion, cracking.
4. Susceptible to pitting type corrosion
5. Discolours.
6. Concentration over 50% and / or temperature over 95 Deg. C refer to "Aeroflex" technical department.

	CARBON STEEL	S.S. 321	S.S. 316	TEFLON
Acetaldehyde	B	A	A	A
Acetanilide	B	B	B	D
Acetic acid	C	B[5]	A[5]	A
Acetic acid, glacial	D	B	B	A
Acetic acid 30%	C	B	B	A
Acetic anhydride	C	B	B	A
Acetone	C	B	B	A
Acetophenone	A	B	B	D
Acetyl chloride	C	B	B	A
Acetylene	A	A	A	A
Acrylates	B	B	B	D
Acrylic acid	C	B	B	A
Acrylonitrile	A	A	A	A
Alcohols	A[5]	A	A	A
Alum	C	B	B	A
Alum acetate	D	A	A	A
Alumina	A	A	A	A
Aluminium acetate	C	B	B	A
Aluminium bromide	C	B	B	A
Aluminium chloride dry	B	A	A[5]	A
Aluminium chloride moist	C[5]	C[1,4]	C[5]	A
Aluminium fluoride	B	C	C	A
Aluminium hydroxide	B	A	A	A
Aluminium nitrate	C	A	A	A
Aluminium salts	D	B	B	A
Aluminium sulphate	C	B[1]	A[5]	A
Ammonia dry	A	A	A	A
Ammonia moist	C[5]	A	A	A
Ammonium acetate	A	A	A	A
Ammonium bi carbonate (hot)	D	A	A	A
Ammonium bromide	C	C[5]	C[5]	D
Ammonium carbonate	A	A	A	D
Ammonium chloride dry	B	A	A[5]	A
Ammonium chloride moist	C	C[1,4]	C[5]	A
Ammonium hydroxide	B	A	A	A
Ammonium meta phosphate	A	A	A	A
Ammonium nitrate	C[5]	A	A	A
Ammonium nitrite	D	A	A	D
Ammonium perchlorate (10%)	D	A	A	D
Ammonium persulphate	D	A	A	D
Ammonium phosphate	C	B	A	A
Ammonium sulphate	C	C1	B	A
Ammonium Thiocyanate	A	A	A	A
Amyl acetate	A	A	A	A
Amyl alcohol	A	A	A	A
Amyl chloride dry	B	A	A	A
Amyl chloride moist	C	C[1,4]	C[5]	A
Amyl chloronaphthalene	D	A	A	A

	CARBON STEEL	S.S. 321	S.S. 316	TEFLON
Amyl naphthalene	D	A	A	A
Aniline	C	B	B	A
Aniline dyes	C	B	B	A
Aniline hydrochloride	D	C	C	A
Animal fats	A	A	A	A
Aqua regia	D	C	C	A
Arsenic acid	B	D	A	A
Askarel	A	A	A	D
Asphalt	A	A	A[5]	A
Atmosphere-industrial	C	B[5]	A[5]	A
Atmosphere-marine	C	B[5]	B[5]	C
Atmosphere-rural	C	A	B	A
Barium carbonate	B	B	A	A
Barium chloride-dry	A	A	C[5]	A
Barium chloride-moist	B	C[1,4]	C[5]	A
Barium hydroxide	B	B	A	A
Barium nitrate-moist	D	A	A	A
Barium sulphate	B	B	B	A
Barium sulphide	C	B	B	A
Beer	C	A	A	A
Beet sugar syrups	B	A	A	A
Benzaldehyde	C	B	B	A
Benzene (Benzol)	A	A	A	A
Benzene sulfonic acid	C	D	B	A
Benzine	A	A	A	A
Benzoic acid	C	A	A	A
Benzlamine	B	B	B	A
Benzyl alcohol	A	A	A	A
Benzyl benzoate	A	A	A	A
Benzyl chloride dry	B	A	C[5]	A
Benzyl chloride moist	C	C[1,4]	C[5]	A
Bismuth Carbonate	A	A	A	A
Blast furnace gas	A	A	A	C
Black liquor, sulphate process	A	B	A	A
Bleaching powder dry	C	A	C[5]	A
Bleaching powder moist	C	C[1,4]	C[5]	A
Borax	B	A	A	A
Bordeaux mixture	B	A	A	A
Boric acid	C	A	A	A
Boron trichloride dry	A	B	C[5]	A
Boron trichloride moist	B	C[1,4]	C[5]	A
Boron trifluoride dry	A	B	C[5]	D
Brines	C	C[1,4]	C[5]	A
Bromic acid	C	C	C	D
Bromic dry	C	B	C	A
Bromic moist	C	C	C	A
Bunker oil	A	A	A	A
Butter oil	A	A	A	A

CORROSION RESISTANCE TABLE

	CARBON STEEL	S.S. 321	S.S. 316	TEFLON
Butadiene	A	A	A	A
Butane	A	A	A	A
Butanol (Butyl alcohol)	A[2]	A	A	A
Butyl acetate	B	A	A	A
Butyl amine	A	A	A	D
Butyl carbitol	A	A	A	A
Butyl phenols	B[2]	B	B	D
Butyl mercaptan	D	A	A	A
Butyl stearate	A	A	A	A
Butyraldehyde	D	D	D	A
Butylamine	A	A	A	A
Butyric acid	C	B	B	A
Cadmium chloride-moist	C	C[3,4]	C[3]	A
Cadmium chloride-dry	A	A	A	A
Cadmium sulphate	B	A	A	A
Calcium acetate	A	A	A	A
Calcium bisulphite	B	B[1]	B	A
Calcium bromide	C	C[3]	C[3]	D
Calcium carbonate	A	A	A	A
Calcium chlorate	D	B	A	D
Calcium chloride-moist	C	C[3,4]	C[3]	A
Calcium chloride-dry	A	A	A	A
Calcium chloro hypochlorite	C	B	B	A
Calcium fluride	C	C	C	A
Calcium hydrochlorite	D	C	B	A
Calcium hydroxide	C	B	B	A
Calcium hypochlorite-moist	C	C[3,4]	C[3,4]	A
Calcium hypochlorite-dry	B	A	A	A
Calcium nitrate	C[1]	B[1]	B	A
Calcium oxide	A	A	A	A
Calcium silicate	A	A	A	A
Calcium sulphate	A	A	A	A
Calcium sulphide	A	A	A	A
Camphor	D	A	A	D
Cane sugar syrups	B	A	A	A
Carbolic acid (phenol)	C	B	A	A
Carbon dioxide-dry	A	A	A	A
Carbon dioxide-moist	C	A	A	A
Carbonate deverages	C	A	A	A
Carbonated water	C	A	A	A
Carbon disulphide	B	B	B	D
Carbon tetrachloride-dry	B	A	A	A
Carbon tetrachloride-moist	C	C[1]	C[1]	A
Carbon monoxide	A	A	A	A
Carbonic acid	D	A	A	A
Castor oil	A	A	A	A
Caustic soda	B	A	A	A
Cellosolve acetate	A	A	A	A
Cellosolve butyl	A	A	A	A
Cellulube	A	A	A	A
Chlorine-dry	B	A	A	A
Chlorine-moist	C	C[3,4]	C[3]	A
Chlorine trifluoride	C	D	D	D
Chloroacetic acid	C	C[3,4]	C[3]	A
Chloric acid	C	C[3]	C[3]	A
Chlorinated water (saturated)	B	D	D	A
Chlorine dioxide-dry	B	A	A	A
Chlorin Dioxide-moist	C	C[3,4]	C[3]	A
Chlorobenzene	A	A	A	A
Chlorobromo methane	A	A	A	A
0 Chloronaphthalene	A	A	A	A
Chloro sulphonic acid dilute	C	A	A	A
Chloro toluene	A	A	A	A
Chloroform-dry	A	A	A	A
Chloroform-moist	C	C[3,4]	C[3]	A
Chromic acid	C	C[1,4]	B	A
Chromic fluorides	C	C	C	D
Chromic hydroxide	B	B	B	D
Chromium sulphate	C	B	B	D
Cider	C	A	A	A
Citric acid	C	B	B	A
Cod liver oil	A	A	A	A
Coffee	C	A	A	A
Coke-oven gas	A	A	A	D
Copper acetate	D	A	A	A
Copper chloride-dry	B	A	A	A
Copper chloride-moist	C	C[3,4]	C[3]	A
Copper cyanide	D	A	A	A
Copper nitrate	C	A	A	A
Copper sulphate	C	B[1]	B	A
Corn oil	A	A	A	A
Corn syrup	A	A	A	A
Cottonseed oil	A	A	A	A
Creosote	A	A	A	A
Cresote	B	A	A	A
Crude oil	C	C[1]	B	A
Crude wax	A	A	A	A
Cutting oil	A	A	A	A
Cyanogen gas	D	A	A	D
Cyclohexane	B	B	B	A
Cyclohexanone	D	A	A	A
Cymene	D	D	D	A
DDT	C	A	A	A
Decalin	D	D	D	A
Denatured alcohol	A	A	A	A
Diacetone	A	A	A	A
Diacetone alcohol	A	A	A	A
Dibenzyl Ether	A	A	A	A
Dibutyl Ether	A	A	A	A
Dibutyl phtalate	A	A	A	A
Dibuty sebacate	D	D	D	A
Dichlorobenzene	D	A	A	A
Dichloroethane-dry	A	A	A	A
Dichloroethane-moist	C	C[1]	C[1]	C
Dichloroethylene-dry	B	A	A	A
Dichloroethylene-moist	C	C[1]	C[1]	A
Dichlorophenol	C	B[1]	B[1]	A
Diesel oil	A	A	A	A
Dithylamine	C	D	B	A
Diethyl Ether	A	A	A	A
Diethylene glycol	A	A	A	A
Diethylene phthalate	D	A	A	A
Diethyl sebacate	D	A	A	A
Di-iso butylene	D	A	A	D
Di-iso propty keton	D	A	A	A
Dimethyl aniline	D	D	D	A
Dimethyl Formamide	A	A	A	D
Dimethyl phthalate	D	D	D	A
Diocrylenate	B	A	A	A
Dimethyl sulphate	B	B	B	D
Dioctyl phthalate	A	A	A	A
Dioxane	A	A	A	A
Dipentane	A	A	A	A
Epivchorohydrin-dry	C[1]	A	A	A
Epichlorohydrib-moist	C[1]	C[3,4]	C[3]	D
Epsom Salt (mg sulphate)	D	A	A	A
Ethane	A	A	A	A
Ethanol	C	A	A	A
Ethanol Amine	A	A	A	A
Ethers	A	A	A	A
Ethyl acetate	A	A	A	A
Ethyl aceto acetate	A	A	A	A
Ethyl Acrylate	A	A	A	D
Ethylene	A	A	A	A
Ethyl Cellulose	A	A	A	A
Ethyl benzene	B	B[1]	B	A
Ethyl chloride-dry	A	A	A	A
Ethyl chloride-moist	C	C[3,4]	C[3]	A
Ethyl ethers	B	A	A	A
Ethyl mrcaptan	B	D	D	A
Ethyl penta chlorobenzene	B	A	A	A
Ethyl silicate	A	A	A	A
Ethylene	A	A	A	A
Ethylene Chloride	B	A	A	A
Ethylene chlorohydrin-dry	B	A	A	A
Ethylene chlorohydrin-moist	C	C[1]	C[1]	A
Ethylene diamine	B	B	B	A
Ethylene glycol	A	A	A	A
Ethylene oxide	B	A	A	A
Fatty acids	C	B[1]	A	A
Ferric chloride-dry	B	A	A	A
Ferric Chloride-moist	C	C[3,4]	C[3]	A

CORROSION RESISTANCE TABLE

	CARBON STEEL	316 SS	304 SS	TEFLON
Ferric hydroxide	D	A	A	A
Ferric nitrate	C	B	B	A
Ferric sulphate	C	B[1]	A	A
Ferrous chloride-dry	B	A	A	A
Ferrous chlorid-moist	C	C[1]	C[1]	A
Ferrous nitrate	D	A	A	A
Ferrous sulphate	C	B[1]	B	A
Fluoroboric acid	D	A	A	A
Fluorine-dry	A	A	A	A
Fluorine-moist	C	C	C	A
Formaldehyde	B[1]	B	B	A
Formic acid	C	B	A	A
Freon	C	A	A	B
Fruit juices	C	A	A	A
Fuel oil	C	A	A	A
Fumaric acid	D	A	A	D
Furan Furfuran	A	A	A	A
Furfural	B	A	A	A
Gallic acid	C	A	A	A
Gasoline	B	A	A	A
Gelatine	C	A	A	A
Glauber's Salt	A	A	A	D
Glucose	B	A	A	A
Glue	C	A	A	A
Glutamic acid	C	B[1]	B[1]	A
Glycerin (glycerol)	B[1]	A	A	A
Glycols	A	A	A	A
Green sulphate liquor	A	A	A	A
Heptane	A	A	A	A
Hexachloroethene-dry	B	A	A	A
Hexachloroethane-moist	C	C[1]	C[1]	D
Hexal dehye	A	A	A	A
Hexane	A	A	A	A
Hexene	A	A	A	A
Hexyl alcohol	A	A	A	A
Hydraulic oil	A	A	A	A
Hydrazine	C	A	A	A
Hydrobromic acid	C	C[1]	C	A
Hydrocarbon acid	C	A	A	A
Hydrocarbons, pure	A	A	A	A
Hydrochloric acid	C	C[1]	C[1]	A
Hydrocyanic acid	C[1]	C[1]	C[1]	A
Hydrofluoric acid	C	C[1]	C	A
Hydrofluorsilicic acid	C	C	C	A
Hydrogen	A	A	A	A
Hydrogen chloride-dry	B	A	A	A
Hydrogen chloride-moist	C	C[1]	C[1]	A
Hydrogen peroxide	C	B	B	A
Hydrogen sulfide-dry	B	A	A	A
Hydrogen sulfide-moist	C[1]	B[1]	A	A
Hydroquinone	B[1]	B	B	D
Hypo	D	A	A	A
Imol	A	A	A	A
Ink	D	B	A	D
Iodine	D	C	D	D
Isobutyl Alcohol	A	A	A	A
Iso octane	A	A	A	A
Isopropyl acetate	A	A	A	A
Isopropyl alcohol	A	A	A	A
Isopropyl ether	A	A	A	A
Kerosene	B	A	A	A
Ketchup	D	A	A	A
Ketones	D	A	A	A
Lacquers	A	A	A	A
Lacquer solvents	A	A	A	A
Lactic acid	C	B[1]	B[1]	A
Lard	A	A	A	A
Lead molten	C	B	A	D
Lead acetate	B	A	A	A
Lead nitrate	A	A	A	D
Lime	B	A	A	A
Lime Bleach	C	B	A	D
Lime-sulphur	C	B	B	B
Linoleic acid	D	D	D	A
Linseed oil	B	A	A	A
Lithium chloride-dry	B	A	A	A

	CARBON STEEL	316 SS	304 SS	TEFLON
Lithium chloride-moist	B	C[1]	C[1]	A
Lithium hydroxide	B	B	B	A
Lubricating oil	A	A	A	A
Magnesium chloride-dry	B	A	A	A
Magnesium chloride-moist	C	C[1]	C[1]	A
Magnesium hydroxide	C	A	A	A
Magnesium sulphate	B	B	A	A
Maleic acid	B	B[1]	A	A
Mayonnaise	D	A	A	A
Mercuric chloride-dry	B	A	A	A
Mercuric chloride-moist	C	C[1]	C[1]	A
Mercurous nitrate	C	B	B	D
Mercury	B	B	B	A
Mesityl oxide	B	A	A	A
Methane	A	A	A	A
Methyl acetate	A	A	A	A
Methyl acrylate	D	A	A	D
Methyl alcohol	A	A	A	A
Methyl bromide	A	A	A	A
Methyl butyl ketone	A	A	A	D
Methyl chloride-dry	A	A	A	A
Methyl chloride-moist	C	C[1]	C[1]	A
Methylene chloride	A	A	A	A
Methyl ethyl ketone	B	B	B	A
Methyl formate	B	A	A	A
Methyl isobutyn ketone	A	A	A	A
Methyl methacrylate	A	A	A	A
Methyl salicylate	A	A	A	A
Milk	C	A	A	A
Mine water	C	B	B	A
Mono chloro benzene	A	A	A	A
Mono ethanolamine	A	A	A	D
Morpholine	D	A	A	A
Naphtha	B	A	A	A
Naphthalene	A	A	A	A
Naphthenic acid	D	B	A	A
Natural gas	A	A	A	A
Nickle acetate	A	A	A	A
Nickle chloride-dry	B	A	A	A
Nickle chloride-moist	C	C[1]	C[1]	A
Nitar cake	C	B	A	D
Nitric acid	C	B	B	A
Nitrotuene	B	B	B	A
Nitrogen	A	A	A	A
Nitrogen tetroxide	D	D	B	D
Nitro benzene	A	A	A	A
Nitro ethane	A	A	A	D
N-octane	A	A	A	A
Octyl alcohol	A	A	A	A
Oils crude	A	A	A	A
Oils Vegetables	A	A	A	A
Oils minerals	A	A	A	A
Oleic Acid	C	B[1]	B	A
Oleum (fuming H2so4)	B[1]	B	B	A
Oleum spirits	C	D	D	A
Olive oil	B	B	A	A
Oxalic Acid	C	C[1]	B[1]	A
Oxygen	A	A	A	A
Ozone	A	A	A	A
Paint	D	A	A	A
Palmitic acid	C	A	A	A
Paraffin	B	A	A	A
Paregoric compound	C	A	A	A
Peanut oil	A	A	A	A
Pentane	B	B	B	A
Perchloric acid	D	B	A	A
Perchlore ethylene	A	A	A	A
Petroleum	A	A	A	A
Petroleum ether	D	A	A	A
Phenol (carbolic acid)	C	B	A	A
Phorone	A	A	A	A
Phosphate esters	A	A	A	A
Phosphoric acid	C	C[1]	B[1]	A
Phthalic acid	C	C	B	A
Picric acid	C	B	B	A
Pinene	A	A	A	A

CORROSION RESISTANCE TABLE

	CARBON STEEL	316 SS	304 SS	TEFLON
Pine oil	A	A	A	A
Plating solution Chrome	D	C	C	A
Potassium acetate	D	A	A	A
Potassium bichromate	B	A	A	A
Potassium bromide	C	C	C	A
Potassium carbonate	B	A	A	A
Potassium chloride-dry	A	A	A	A
Potassium chloride-moist	C	B[1]	B[1]	A
Potassium chromate	C	B	B	A
Potassium cyanide	B	B	B	A
Potassium dichromate	C	B	A	A
Potassium ferricyanide	C	A	A	A
Potassium fluoride	C	C	C	A
Potassium hydroxide	B[2]	B[2]	A	A
Potassium iodide	B	A	A	A
Potassium nitrate	B	B	A	A
Potassium permanganate	B	B	B	A
Potassium sulphate	C	B	B	A
Progallic acid	B	A	A	D
Propane	A	A	A	A
Propyl acetate	A	A	A	D
Propyl alcohol	A	A	A	A
Propylene	A	A	A	A
Propylene oxide	C	A	A	A
Propylene dichloride-dry	B	A	A	A
Propylene dichloride-moist	C	B[1]	B[1]	A
Pyridine	B[2]	B	B	A
Pyrrolidine	B	B	B	A
Quinine	C	B	B	A
Quinine sulphate-dry	C	B	A	A
Rosin	C[3]	A	A	A
Rosin molten	C	A	A	A
Red Oil	B	B	A	A
Salicylic acid	D	B	A	D
Sauerkraut Brine	D	C	A	A
Sea water	C	A	A	A
Sewage	B	A	A	A
Silicon greases	A	A	A	D
Silicon oils	A	A	A	D
Silver salts	C	B	B	A
Silver nitrate	C[1]	B	A	A
Skydrol 500 & 7000	A	A	A	A
Soap solutions	B	A	A	A
Sodium	A	A	A	A
Sodium acetate	B	B[2]	B	A
Sodium bicarbonate	C	A	A	A
Sodium bisulphate	C	B[2]	A	A
Sodium bisulphite	C	B	B	A
Sodium borate	A	A	A	A
Sodium bromide	B	C	C	A
Sodium carbonate	B	A	A	A
Sodium chlorate-dry	A	A	A	A
Sodium chlorate-moist	C	B[1]	B[1]	A
Sodium chloride-dry	B	A	A	A
Sodium chloride-moist	C	B[1]	B[1]	A
Sodium chromate	B	A	A	A
Sodium citrate	B	B	B	A
Sodium cyanide	B	B	B	A
Sodium dichromate	C	A	A	A
Sodium fluoride	B	B[1]	C	A
Sodium hydroxide	B[2]	B[2]	B[2]	A
Sodium hypochlorite-dry	B	A	A	A
Sodium hypochlorite-moist	C	B[1]	B[1]	A
Sodium metaphosphate	C	A	A	A
Sodium metasilicate	B	A	A	A
Sodium nitrate	B[2]	A	A	A
Sodium nitrite	B	B	B	A
Sodium perborate	C	A	A	A
Sodium peroxide	C	A	A	A
Sodium phosphate	C	A	A	A
Sodium silicate	B	A	A	A
Sodium sulphate	B	B[2]	B	A
Sodium sulphide	C	B[2]	B	A
Sodium sulphite	C	B	B	A
Sodium thiosulphate	C	B	B	A
Soya bean oil	A	A	A	A

	CARBON STEEL	316 SS	304 SS	TEFLON
Stannic chloride-dry	B	A[1]	A[1]	A
Stannic chloride-moist	C	B[1]	B[1]	A
Stannous chloride-dry	B	A[1]	A[1]	A
Stannous chloride-moist	C	B[1]	B[1]	A
Starch Aqua Solution	A	A	A	A
Steam	C[1]	B	B	A
Stearic acid	B	B	B	A
Stoddard solvent	B	A	A	A
Strontium nitrate	C	B	B	A
Styrene	B	B	B	A
Sulphate black liquor	B	B	B	A
Sulphate green liquor	B	B[2]	B	A
Sugar solutions	B	A	A	A
Sucrose solution	A	A	A	A
Sulphur - dry	B	A	A	D
Sulphur - molten	C	B	A	D
Sulphur chloride-dry	C	A	A	A
Sulphur chloride-moist	C	B[1]	B[1]	A
Sulphur dioxide-dry	C	B[1]	B	A
Sulphur dioxide-moist	C	B[1]	B	A
Sulphur trioxide-dry	C	B	A	A
Sulphuric acid, 95-100%	B	A	A	A
Sulphuric acid, 80-95%	C	B	A	A
Sulphuric acid, 40-80%	C	B[1]	B[1]	A
Sulphuric acid, 40%	C	B[1]	B[1]	A
Sulfurous acid	C	B[1]	B[1]	A
Tall Oil	B	B	B	A
Tannic acid	B[1]	B	A	A
Tar	B	A	A	A
Tar bituminous	A	A	A	A
Tartaric acid	C	B	B	A
Terpineol	C	D	D	A
Tetraphosphoric acid	C	B	B	A
Tin molten	C	B	B	D
Titanium Tetra chloride	A	B	B	D
Toluene	B	A	A	A
Toluene Diisocyanate	D	D	D	D
Transformer oil	A	A	A	A
Transmission-fluidtype	A	A	A	A
Tributoxyethyl phosphate	A	D	D	A
Tributyl phosphate	A	D	D	A
Trichloro acetic acid	C	A[1]	A[1]	A
Trichloroethane-dry	A	A[1]	A[1]	A
Trichloroethane-moist	C	A[1]	A[1]	A
Trichloroethylene-dry	A	A[1]	A[1]	A
Trichloroethylene-moist	C	A[1]	B	A
Tricresyl phosphate	A	D	B	A
Tung oil	A	A	A	A
Turpentine	B	A	A	A
Uric acid	B	A	A	D
Varnish	B	A	A	A
Vegetable juices	C	A	A	A
Vegetable oil	A	A	A	A
Versilube	A	A	A	A
Vinegar	C	A	A	A
Vinyl chloride	B	A	A	A
Water, potable	C	A	A	A
Whisky	C	B	A	A
Wine	C	A	A	A
Wood pulp	A	A	A	A
Wort	A	A	A	A
Xylene	B	B	A	A
Yeast	A	A	A	A
Zinc acetate	A	A	A	A
Zinc chloride-dry	A	A[1]	A[1]	A
Zinc chloride-moist	C	B[1]	B[1]	A
Zinc molten	C	C	C	D
Zinc sulphate	C	B	A	A

Vinilgomma S.r.l.
Via Mandolossa, 142 - 25064 Gussago (BS) - ITALY
Tel. +39 030 2410444 - Fax +39 030 318411
www.vinilgomma.it - info@vinilgomma.it